



**Kabelkanal-Baugruppen für
mehr Effizienz**

Kleiner Aufwand, große Wirkung

Individuell gefertigt, schnell verlegt und dabei noch deutlich kostengünstiger als herkömmliche Lösungen – der Baugruppenservice macht Kabelführungslösungen noch attraktiver und jederzeit reproduzierbar. Die Vorteile der Kabelkanal-Baugruppen weiß auch das Unternehmen Dorst Technologies mit seinen rund 400 Mitarbeitern zu schätzen.

*Trunking assemblies for greater
efficiency*

Small outlay, big impact

Custom-made, quickly installed and, at the same time, significantly more cost-effective than conventional solutions – the component assembly service makes cable trunking solutions even more attractive and reproducible at any time. Dorst Technologies, a company with a 400-strong workforce, also appreciates the advantages of these cable trunking assemblies.

Dorst zählt zu den international führenden Anbietern von Maschinen zur Herstellung keramischer und pulvermetallurgischer Produkte. Mehr als 2.500 Kunden in über 70 Ländern vertrauen auf die Qualität aus dem bayrischen Kochel am See. Zum Einsatz kommen Dorst-Anlagen beispielsweise bei Autokomponenten, hochwertigen Sanitärprodukten, Hartmetallkomponenten für die Zerspanungstechnik, Isolatoren für die Energieverteilung und vielem mehr. Für diese Produkte werden Pulverwerkstoffe mittels mechanischer, hydraulischer oder elektrischer Pressautomaten in Formen gepresst – mit Presskräften von 6 bis 1.600 t.

Die Fix-und-fertig-Lösung

„Wir sind stets auf der Suche nach Effizienzsteigerung und Qualitätsverbesserung“, schildert Josef Schröfele, Projektmanager in der Entwicklungsabteilung bei Dorst. Das umfasst auch die Optimierung der Kabelführung durch die zum Teil haushohen Anlagen sowie Verbesserungen im Umfeld der Endmontage. Schnell stand die Entscheidung für die fertig konfektionierten Kabelkanal-Systeme von PFLITSCH fest. Dadurch reduziert sich kostbare Montagezeit und vorher für Kanalkomponenten genutzte Lagerfläche steht nun zur Verfügung. „Das PFLITSCH-System stellt somit einen wichtigen Beitrag zur Effizienzsteigerung dar“, resümiert Josef Schröfele.

Heinz Herchet, der Dorst als Gebietsverkaufsleiter beim PFLITSCH-Vertriebspartner Kilian & Gans betreut, sieht weitere Pluspunkte: „Immer mehr Kunden bestellen unsere Kabelkanäle komplett vormontiert, anstatt sie selbst von Hand anzupassen und zusammenzubauen.“ Fertigungsabläufe sind besser planbar und personelle Ressourcen können anderweitig eingesetzt werden. Der aufwendige Musterbau oder die Bevorratung der Kabelkanäle sind ebenso überflüssig. Seine Kabelkanalkonfektionen inklusive Befestigungstechnik kann der Dorst-Einkauf einfach und mit Liefersicherheit nachbestellen.

Clever und bedarfsgenau geplant

Die Kabelkanalplanung erfolgt mit dem CAD-Tool easyRoute, in dem alle Komponenten der PFLITSCH-Kabelkanäle als Datenbank hinterlegt sind. Dreidimensional werden die einzelnen Komponenten zum gewünschten Streckenverlauf zusammengesetzt. „Das CAD-System macht es möglich, den geplanten Kabelkanal in die jeweilige Maschinenumgebung einzufügen, um Kollisionsprüfungen durchzuführen. Mit dieser Methode können wir jedes noch so kleine Detail optimieren, damit beim Einbauen alles perfekt passt“, erklärt Anton Öttl, Leiter Elektromontage bei Dorst. Anhand der Projektdaten kann die Fertigung der Kabelkanal-Baugruppen jederzeit wiederholt werden.

Gleichbleibend qualitativ – immer und immer wieder

Modernste Produktionsanlagen stehen in Hückeswagen bereit, um die einzelnen Komponenten individuell zu einbaufertigen Baugruppen zu konfektionieren. Kundenspezifische Details wie Ausbrüche, Kantenschutz, Trennsteg sowie Ausstattungsdetails wie



Abb. 1: Auf den mechanischen, elektrischen oder hydraulischen Pressautomaten wie der TPA 250HPC entstehen Produkte aus Metall- und Keramikpulver. (Bild: Dorst)

Fig. 1: On the mechanical, electrical or hydraulic presses from Dorst such as the TPA 250HPC are used to produce high-precision products from metal and ceramic powders for many industries. (Image: Dorst)

Dorst is one of the leading international suppliers of machines for making ceramic and powder-metal products. More than 2,500 customers in over 70 countries trust in the quality of product from this Bavarian mechanical-engineering expert. Dorst systems are used, for example, to manufacture car components, high-quality sanitary products, carbide components for machining, insulators for power distribution equipment and much more. For these products, powder materials are pressed into moulds by means of automatic mechanical, hydraulic or electrical compression moulding machines with pressing forces of 6 to 1,600 t.

The ready-made solution

“We are always on the lookout to find ways of increasing efficiency and improving quality,” says Josef Schröfele, Project Manager in Dorst’s development department. This also applies to the optimisation of cable trunking through what are in part house-high facilities as well as to improvements in the final assembly shop.

The decision in favour of the pre-assembled cable trunking systems from PFLITSCH was quickly made. This saves valuable assembly time and space previously used to store trunking components is now available for other uses. “The PFLITSCH system makes a big contribution to increasing efficiency,” Schröfele sums up.

Heinz Herchet, who, as Area Sales Manager at PFLITSCH’s sales partner Kilian & Gans, looks after Dorst, sees further plus points: “More and more customers are ordering our cable trunking completely pre-assembled instead of modifying and assembling them themselves by hand.” Production processes can be better planned and human resources can be deployed elsewhere. Complex prototyping or stockpiling of cable trunking are also unnecessary. What’s more, Dorst’s purchasing department can also order additional pre-assembled cable trunking, including fastenings, easily and with security of supply.

Cleverly planned and tailored to requirements



Abb. 2: Mit dem PFLITSCH-Industrie-Kanal lassen sich individuelle Streckenverläufe realisieren. (Bild: Lutz/PFLITSCH)

Fig. 2: With the PFLITSCH industrial trunking, individual routes can be realised. (Image: Lutz/PFLITSCH)

The cable trunking is configured using the CAD tool easyRoute, which makes use of a database in which we have entered every component of the PFLITSCH trunking system. The various components are pieced together by this 3D planning tool to build the routing required. “The CAD system makes it possible to insert the planned trunking into the respective machine environment in order to carry out collision checks. With this method we can optimise every detail, no matter how small, so that everything fits perfectly during installation,” explains Anton Öttl, Head of Electrical Installation at Dorst. Using the project data, production of the cable trunking assemblies can be reproduced at any time.

Consistent quality – over and over again

State-of-the-art production facilities are available in Hückeswagen (for more information, see page 18 ff.) in which the individual components are assembled into customised, ready-to-install component assemblies. Customer-specific details such as cut-outs, edge protection and sepa-

Kabelverschraubungen werden auf Wunsch vorinstalliert. Selbst Sonderbauteile wie die Anbindung des Kanals an den Schaltschrank oder eine eigene Oberflächenbeschichtung – bei Dorst in Mittelgrau – realisiert PFLITSCH nach Kundenvorgabe.

Für den Transport werden die Komponenten der Baugruppe in angemessenen Größen vormontiert, passend für einen kostengünstigen Transport. Damit macht PFLITSCH die Logistik zum Kunden denkbar einfach. Immer im Lieferumfang enthalten ist die gesamte Befestigungstechnik. „Die Bauteile sind durchnummeriert. Deshalb gelingt die Montage einwandfrei“, sagt Anton Öttl. Sein Kollege Josef Schröfele ergänzt: „Das hält unsere Fertigung sauber, entlastet unsere Mitarbeitenden und ermöglicht uns eine kostentransparente Produktionsplanung.“

Deutlich Kosten reduzieren

„Unser Baugruppenservice ermöglicht eine optimale, hochwertige Kabelführung“, unterstreicht Heinz Herchet. „Projekterfahrungen zeigen, dass sich bei Kunden der Aufwand für die Kabelkanalrealisierung auf die Hälfte reduziert. Die Kosten sinken ebenfalls: um bis zu 20 %. Gleichzeitig ist das Montageergebnis wesentlich besser und unsere Kunden können sich ganz auf ihre Kernkompetenz konzentrieren.“

► Mehr unter www.dorst.de



Abb. 3: Die in der Dorst-Anlage benötigten Ausbrüche samt Kantenschutz werden bereits werkseitig in dem Kabelkanal berücksichtigt. (Bild: Lutz/PFLITSCH)

Fig. 3: The cut-outs required in Dorst's installation, including edge protection, are already included in the cable trunking as part of the factory assembly process. (Image: Lutz/PFLITSCH)

rating walls, as well as equipment details such as cable glands, can be preinstalled on request. PFLITSCH even implements special requests in line with customers' specifications, such as connection of the trunking to the control cabinet or a custom surface coating – in Dorst's case, in medium grey.

The components of the assemblies are pre-assembled in a size suitable for cost-effective transportation. In this way, PFLITSCH makes shipping the assemblies to the customer very simple. The scope of delivery always includes all fastenings.

“The components are number-ed. That's why assembly works out perfectly,” says Öttl. His colleague Josef Schröfele adds: “This keeps our production shop clean, eases our employees’

workload and enables us to plan production with cost transparency.”

Significant cost reduction

“Our component assembly service makes optimum, high-quality cable trunking possible,” emphasises Herchet. “Previous project experience shows that customers can halve the amount of work involved in installing cable trunking. Costs are also reduced, by up to 20 %. At the same time, the quality of the assembly work is greatly improved and our customers can focus fully on their core competencies.”

► More at www.dorst.de



PFLITSCH GmbH & Co. KG

Ernst-Pflitsch-Straße 1 · 42499 Hückeswagen · Germany
☎ +49 2192 911-0 · ✉ info@pflitsch.de · www.pflitsch.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.

Die in diesem Prospekt verwendeten Produktbezeichnungen sind teilweise geschützt, eine Übersicht über die zumindest mit Wirkung für Deutschland eingetragenen Marken der PFLITSCH GmbH & Co. KG finden Sie unter www.pflitsch.de/de/impressum.

Mit Erscheinen des Prospektes verlieren alle vorhergehenden und älteren Unterlagen ihre Gültigkeit. Wir freuen uns über jeden Interessenten an unseren Produkten, der mit uns Kontakt aufnimmt. Erfolgt dieser über unsere Kommunikationswege, wie Telefonnummer oder E-Mail-Adresse, bitten wir, unsere Erklärung zum Datenschutz auf unserer Website www.pflitsch.de zur Kenntnis zu nehmen.

Subject to technical modifications without notice. Errors excepted.

Some of the product names used in this brochure are registered trademarks. You can find an overview of the trademarks owned by PFLITSCH GmbH & Co. KG and that apply at least within Germany at www.pflitsch.de/de/imprint.

All previous and older versions shall cease to be valid upon publication of this brochure. We invite anyone interested in our products to contact us. Should you do so via the communication channels cited in this brochure and on our website, such as our telephone number or e-mail address, we ask you to take note of our declaration on data protection under the header "Privacy Policy" on our website www.pflitsch.de.