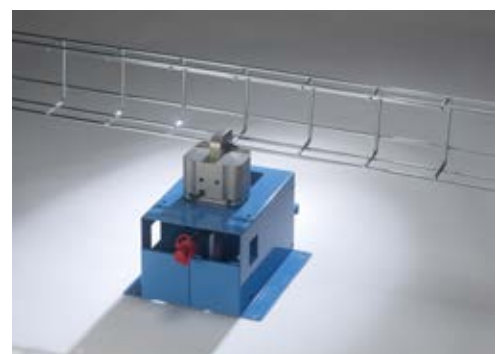
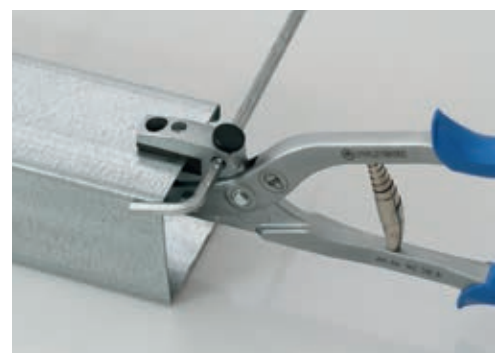


10

Maschinen und Werkzeuge *Machines and Tools*



Bearbeitungsmaschinen und praktische Werkzeuge für alle PFLITSCH-Kabelkanäle

Processing machines and practical tools for all PFLITSCH cable trunking



Abb. 1 – Einfaches Abtrennen mit der Gitter-Kanal Schere MGKE M4
Fig. 1 – Simple cutting with the MGKE M4 Wire-tray Trunking shears

Abb. 2 – Handhydraulischer Antrieb mit Ausklinkwerkzeug
Fig. 2 – Manual hydraulic drive with notching tool

Abb. 3 – MaxiCut mit Werkzeugunterschrank
Fig. 3 – MaxiCut with tool floor unit

Abb. 4 – Hydraulische Ausklinkstanze
Fig. 4 – Hydraulic notching punch

PFLITSCH Maschinen und Werkzeuge – professionell und zeitsparend arbeiten

Für Kunden, die ihre Kabelkanalsysteme selbst bearbeiten und installieren möchten, bietet PFLITSCH ein neues Programm an Trennschneidern, die zum Teil mit unterschiedlichen Antrieben kombiniert werden können, sowie professionelles Werkzeug. Beide Angebote sind präzise für die geschlossenen Industrie-, VARIOX- und PIK-Kanal-Systeme sowie den offenen Gitter-Kanal von PFLITSCH entwickelt und abgestimmt worden.

Flexible Einsatzmöglichkeiten

Die PFLITSCH Maschinen und Werkzeuge stehen für eine professionelle Bearbeitung von Kabelkanälen und Deckeln. Das sorgt für einfache, schnelle, komfortabel und vor allem gefahrlose Arbeitsprozesse, die für ein hohes Maß an Wirtschaftlichkeit stehen. Durch die hohe Qualität der Arbeit mit sauberen und gratarmen Zuschnitten ist ein Nacharbeiten überflüssig. Zudem wird der Ausschuss reduziert und der Materialeinsatz verbessert. Ein weiterer Vorteil ist das Bearbeiten direkt am Einbauort. Auch bereits installierte Kabelkanäle können nachträglich noch leicht und sicher bearbeitet werden. Der Betrieb der manuell zu bedienenden Maschinen geht mit einer geringen Lärmbelastung einher. Die Varianten mit handhydraulischem Antrieb sind besonders für den mobilen Einsatz geeignet.

Die herkömmliche Bearbeitung der Kabelkanäle mit Sägen oder Flexen ist eine gefährliche, lautstarke und vor allem sehr zeitaufwendige Angelegenheit. Oft ist diese Arbeit nur in speziellen Räumen erlaubt. Dies führt zu weiten Laufwegen und langen Bearbeitungszeiten. Damit ist jetzt Schluss. Denn der Einsatz von PFLITSCH Maschinen ermöglicht ein effizientes Arbeiten bei erhöhter Sicherheit dank geringerer Verletzungsgefahr.

Ihre Vorteile auf einen Blick:

- Zeit- und Kostenersparnis
- Reduzierung von Ausschuss und Nacharbeit
- Leichteres und leiseres Arbeiten
- Saubere und gratarme Kanten
- Hohe Flexibilität durch Einsatz der Maschinen unmittelbar am Kabelkanal

PFLITSCH tools and machines – professional and time-saving

PFLITSCH has a new range of shears – some of which can be combined with different drives – and professional tools for customers who want to process and install their trunking systems themselves. Both product ranges have been carefully developed and coordinated for closed industry, VARIOX and PIK-Trunking systems and the open Wire-tray Trunking from PFLITSCH.

Flexible application

PFLITSCH machines and tools stand for professional processing of trunking and covers for simple, fast, convenient and, above all, safe work processes that are highly efficient. No reworking is needed thanks to the high quality produced with clean and burr-free blanks. In addition, waste is reduced and material usage is improved. Processing at the place of installation is a further advantage. Furthermore, trunking that is already installed can be processed easily and safely at a later point in time. The manually operated machines are quiet in operation. The variants with a manual hydraulic drive are portable and are ideal for on-site use.

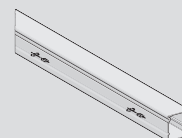
The conventional processing of trunking with saws or angle grinders is dangerous, noisy and, above all, very time-consuming. This work must often be performed in special rooms, resulting in lots of moving between rooms and long processing times. This is now a thing of the past as PFLITSCH machines enable efficient working with increased safety thanks to a lower risk of injury.

Your advantages at a glance:

- Time and cost savings
- Less scrap and reworking
- Easier and quieter work
- Clean, burr-free edges
- Great flexibility as the machines can be used where the trunking is to be installed.

Übersicht von Maschinen und Antrieben zum Trennen von Kabelkanälen

Overview of machines and drives for cutting cable trunking



PIK-Kanal
PIK-Trunking

Maschinen Machines

Handbetriebene Trennschere MiniCut <i>Manually operated cutting shears MiniCut</i>	Ab Seite 232 <i>From page 232</i>	✓ MiniCut 15/60
Trennschere MultiCut Basis <i>Cutting shears MultiCut basic</i>	Ab Seite 236 <i>From page 236</i>	✓ Customised
Trennschere MaxiCut <i>Cutting shears MaxiCut</i>	Ab Seite 240 <i>From page 240</i>	✓ MaxiCut SP PIK
Mobile Gitter-Kanal Schere, elektrohydraulisch <i>Portable Wire-tray Trunking shears, electrohydraulic</i>	Ab Seite 247 <i>From page 247</i>	

Katalog Catalogue

Ab Seite 156
From page 156

Ablängen/Trennen Trimming/cutting

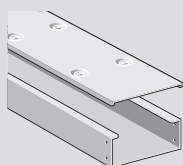
Maschinen Machines

Handbetriebene Trennschere MiniCut <i>Manually operated cutting shears MiniCut</i>	Ab Seite 232 <i>From page 232</i>	✓
Trennschere MultiCut Basis <i>Cutting shears MultiCut basic</i>	Ab Seite 236 <i>From page 236</i>	✓ Nachrüstbar/retrofitable
Trennschere MaxiCut <i>Cutting shears MaxiCut</i>	Ab Seite 240 <i>From page 240</i>	
Mobile Gitter-Kanal Schere, elektrohydraulisch <i>Portable Wire-tray Trunking shears, electrohydraulic</i>	Ab Seite 247 <i>From page 247</i>	

Katalog Catalogue

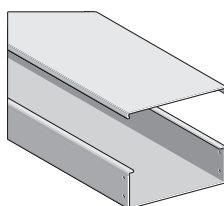
Ab Seite 236
From page 236

Handhebel Hand lever



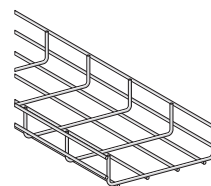
Industrie-Kanal
Industrial-Trunking

Ab Seite 86
From page 86



VARIOX-Kabelkanal
VARIOX-Trunking

Ab Seite 127
From page 127



Gitter-Kanal
Wire-tray Trunking

Ab Seite 183
From page 183

Werkzeuge Tools

Ablängen/Trennen Trimming/cutting	Ablängen/Trennen Trimming/cutting	Ablängen/Trennen Trimming/cutting
✓ Customised	✓ Customised	
✓ MaxiCut SP IK	✓ MaxiCut SP VRX	
		✓ MGKE M4

Handhydraulischer Antrieb
Manual hydraulic drive

Ab Seite 256
From page 256

Mobiles Hydraulikaggregat
Mobile hydraulic aggregate

Ab Seite 233
From page 233

Stationäres Hydraulikaggregat
Stationary hydraulic aggregate

Ab Seite 233
From page 233

Antriebe Drives

✓ Nachrüstbar/retrofitable	✓ Nachrüstbar/retrofitable	✓ Nachrüstbar/retrofitable
✓ Nachrüstbar/retrofitable	✓ Nachrüstbar/retrofitable	✓ Nachrüstbar/retrofitable
		✓
✓		

Vorstellung und Gegenüberstellung der Antriebe

*Presentation and comparison of
drives*



1



2



3

Abb. 1 – MultiCut mit Adapter Handhebel
Fig. 1 – MultiCut with hand lever

Abb. 2 – MultiCut mit Adapter handhydraulischer Antrieb
Fig. 2 – MultiCut with manual hydraulic drive

Abb. 3 – MultiCut mit Adapter Hydraulikaggregat
Fig. 3 – MultiCut with hydraulic aggregate

Um die PFLITSCH Maschine Ihrer Wahl präzise auf Ihren individuellen Einsatzbereich abzustimmen, stehen Ihnen – je nach Modell – bis zu drei verschiedene Antriebe zur Verfügung.

Manueller Antrieb

- Der manuelle Antrieb erfolgt rein mechanisch.
- Er ist die kostengünstigste Variante und die Standardausrüstung der MiniCut.
- Mit optionalen Umrüstsets kann die MiniCut auf den handhydraulischen Antrieb oder das Hydraulikaggregat adaptiert werden.
- Die neue Version des manuellen Antriebs erfordert ein Drittel weniger Kraftaufwand, dennoch ist für seine Bedienung ein gewisser körperlicher Einsatz erforderlich.
- Der handhydraulische Antrieb und das Hydraulikaggregat bieten hier mehr Komfort.

Handhydraulischer Antrieb

- Der handhydraulische Antrieb ist flexibel und ortsungebunden einsetzbar, da er mit einem Akku betrieben wird und damit unabhängig von einer externen Stromquelle funktioniert.
- Gegenüber dem Hydraulikaggregat ist die akkubetriebene handhydraulische Variante günstiger in der Anschaffung.

Hydraulikaggregat, Umrüstset

- Das stationäre Hydraulikaggregat benötigt eine permanente Stromversorgung (230 V).
- Mit dem Umrüstset sind zwei Antriebsarten nutzbar.
- In Kombination mit dem Akku-Antrieb ist das Hydraulikaggregat auch mobil einsetzbar.
- Das Umrüstset ist mit allen gängigen Peripherieprodukten kompatibel.

To precisely match the PFLITSCH machine of your choice to your individual field of application, up to three different drives are available, depending on the model.

Manual drive

- *The manual drive is purely mechanical.*
- *It is the most cost-effective variant and standard equipment for the MiniCut.*
- *The MiniCut can be adapted to manual hydraulic drive or the hydraulic aggregate with an optional conversion set.*
- *The new version of the manual drive requires 1/3 less effort; nonetheless a certain amount of physical effort is still needed to operate it.*
- *The manual hydraulic drive and the hydraulic aggregate are more convenient to operate.*

Manual hydraulic drive

- *The manual hydraulic drive is flexible and can be used anywhere as it is powered by a battery and so does not need to be near a power source.*
- *The battery-operated manual hydraulic variant is cheaper to purchase than the hydraulic aggregate.*

Hydraulic aggregate conversion set

- *The stationary hydraulic aggregate needs a constant power supply (230 V).*
- *The conversion set allows two drive types to be used.*
- *In combination with the battery drive, the hydraulic aggregate is also portable.*
- *The conversion set is compatible with all standard peripheral products.*

Ablängen von Kabelkanälen und Deckeln

*Cutting to length of cable trunking
and covers*

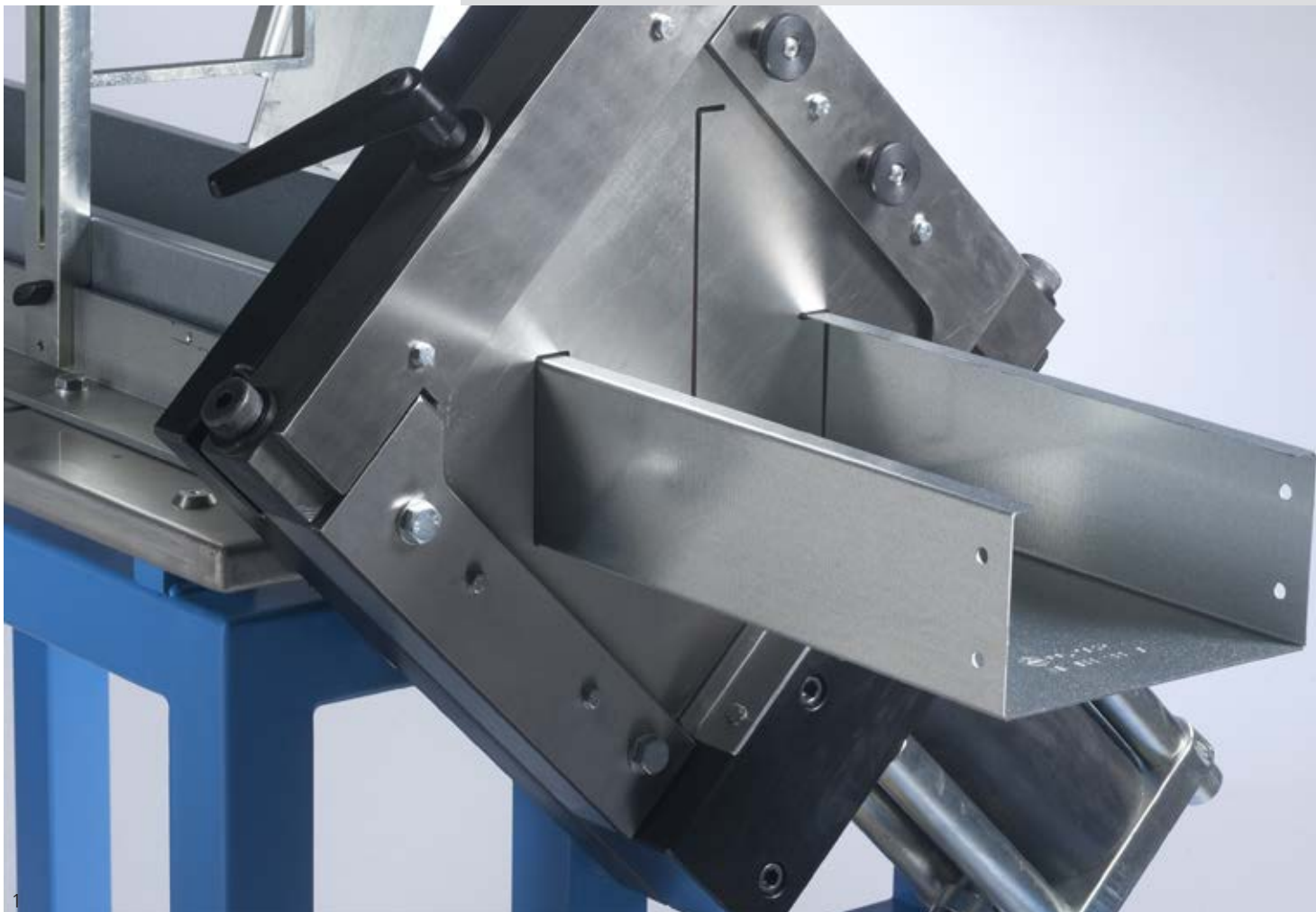


Abb. 1 – Passende Schneidplatten für jede Kabelkanalgröße bis 200 mm
Fig. 1 – Different cutting plates for any size of trunking up to 200 mm

Perfekt zugeschnitten auf Ihre Anforderungen

Das ganzheitliche Programm an Maschinen und Zubehör von PFLITSCH erfüllt jeden Bedarf und jeden Anspruch. Wir halten immer die passende Lösung bereit, exakt abgestimmt auf den jeweiligen Einsatz: Ganz gleich, ob ein Industrie-, VARIOX-, PIK- oder Gitter-Kanal bearbeitet werden muss. Ob die Bearbeitung mechanisch oder hydraulisch erfolgen soll. Oder ob ein stationärer oder mobiler Einsatz vorgesehen ist.

Die Maschinen erlauben ein sicheres Ablängen der PFLITSCH-Kabelkanäle bis zu einer Breite von 300 mm und können sowohl stahlverzinkte Bleche als auch Edelstahlbleche bis zu einer Stärke von 1,5 mm bearbeiten.

Immer die passende Lösung

Neben den modularen, austauschbaren Antrieben für die MiniCut und MultiCut gibt es für jede Maschine ein Programm an umfangreichem Zubehör. Damit können Sie Ihre Maschine weiter an Ihre individuellen Anforderungen anpassen und den Arbeitsprozess noch komfortabler und wirtschaftlicher gestalten.

Maschinen einfach leihen

Steht ein einmaliges Projekt an, für das der Kabelkanalverlauf noch nicht feststeht, lohnt sich auch der PFLITSCH Mietservice. Durch die günstigen Mietpreise für die Maschinen ist der Kostenaufwand im Gegensatz zur manuellen Bearbeitung durch Sägen oder Flexen wesentlich geringer und zudem sicherer.

Perfectly tailored to your needs

The comprehensive range of machines and accessories from PFLITSCH meets all needs and requirements. We always have the right solution, precisely tailored to the application: whether Industrial-, VARIOX-, PIK- or Wire-tray Trunking, mechanical or hydraulic processing, stationary or mobile use.

The machines enable PFLITSCH trunking to be safely cut to length up to a width of 300 mm and can process both galvanised steel sheets and stainless steel sheets up to a thickness of 1.5 mm.

Always the right solution

In addition to the modular, exchangeable drives for the MiniCut and MultiCut, an extensive range of accessories is available for each machine. This enables you to further adapt your machine to your individual requirements and to make the work process even more convenient and efficient.

Simply hire the machines

If you have a project for which the cable trunking layout has not yet been decided in detail, the PFLITSCH Hire Service could be a worthwhile alternative. The very reasonable hire rates for the machines mean the costs are much lower – and safety higher – compared to manual processing by sawing and angle grinding.

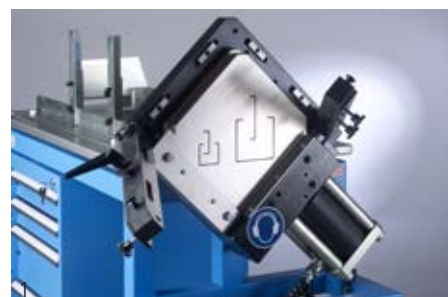


Abb. 1 – MaxiCut – Trennschere für Industrie-, VARIOX- und PIK-Kanäle
Fig. 1 – MaxiCut cutting shears for Industrial-, VARIOX- and PIK-Trunking

Abb. 2 – MiniCut mit Adapter Hydraulikaggregat
Fig. 2 – MiniCut with hydraulic aggregate adapter

Abb. 3 – Einfaches Abtrennen mit der Gitter-Kanal-Schere MGKE M4
Fig. 3 – Simple cutting with the MGKE M4 Wire-tray Trunking shears

MiniCut: Für die effiziente Bearbeitung des PIK-Kanals

*MiniCut:
for the efficient processing of
PIK-Trunking*



1

So leicht kann effizientes Arbeiten von der Hand gehen

Die MiniCut ist für die professionelle Bearbeitung des PIK-Kanals aus Stahl und Edelstahl ausgelegt. Sie verfügt standardmäßig über einen manuellen mechanischen Antrieb, der wenig Krafteinsatz erfordert. Der Kabelkanal wird in die Schneidplatten geschoben, mit dem Längenanschlag auf das benötigte Maß eingestellt und in einer Hebelbewegung getrennt. Mit optionalen Umrüstsets lässt sie sich einfach auf den handhydraulischen Antrieb oder das Hydraulikaggregat adaptieren. Da die MiniCut sowohl für die Werkbankmontage als auch mit stabilem Fußgestell erhältlich ist, kann sie flexibel eingesetzt werden.

Das professionelle Ablängen von Kanälen und Deckeln mit der MiniCut führt zu perfekten Ergebnissen, die ein Nacharbeiten überflüssig machen. Auf diese Weise spart man Zeit und Kosten. Zur Effizienz trägt auch die hohe Langlebigkeit der Schneidplatten bei, da diese einfach nachgeschliffen werden können. Angesichts der überzeugenden Wirtschaftlichkeit und des attraktiven Preises sorgt die MiniCut für eine zuverlässige Amortisation.

Verfügbare Antriebe:

- manueller Antrieb
- handhydraulischer Antrieb
- Hydraulikaggregat

Efficient working can be so easy!

The MiniCut has been designed for the professional processing of PIK-Trunking made of steel and stainless steel. It comes with a manual mechanical drive as standard, which requires little effort. The trunking is pushed into the cutting plates, adjusted to the required dimension with the length stop and cut with a single lever movement. Optional conversion sets enable it to be easily adapted to a manual hydraulic drive or the hydraulic aggregate. The MiniCut can be used flexibly as it is available both for workbench mounting and with a stable base.

The MiniCut cuts trunking and covers to length with perfect, professional results that do not require any reworking, saving time and money. The durability of the cutting plates also contributes to the efficiency as they can simply be reground. Thanks to its efficiency and the attractive price, the MiniCut is an investment that is sure to pay off.

Available drives:

- Manual drive
- Manual hydraulic drive
- Hydraulic aggregate

Einsparpotential nutzen – Amortisationsbeispiel MiniCut

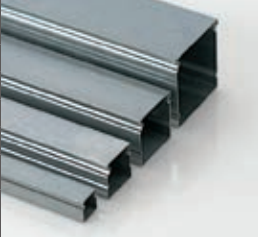


Neben der hervorragenden Verarbeitung und der erhöhten Sicherheit ist die Kostenersparnis beim Einsatz der PFLITSCH Maschinen ein wesentliches Argument. Schließlich soll sich die Investition für Sie lohnen. Die beispielhafte Amortisationsrechnung der MiniCut zeigt das erhebliche Einsparpotential und wie schnell sich die Maschine bezahlt macht. Gerne erstellen wir Ihnen eine individuelle Amortisationsrechnung, zugeschnitten auf Ihren Fall.

Exploit time-saving potential – amortisation example for the MiniCut

In addition to the excellent processing quality and increased safety, the cost saving is an important aspect of PFLITSCH machines. After all, you want your investment to pay off! The sample amortisation calculation for the MiniCut shows the considerable savings potential and how quickly the machine pays off. We would be pleased to draw up a personal amortisation calculation for your particular case.

Amortisationsbeispiel MiniCut

Amortisation example MiniCut

Amortisationsbeispiel – MiniCut: Trennen von PIK-Kanälen div. Größen <i>Amortisation example – MiniCut: cutting PIK-Trunking of different sizes</i>				
	Jahresbedarf PIK-Kanäle <i>Annual requirement PIK-Trunking</i>			
	PIK 15/15	20		
	PIK 30/30	50		
	PIK 40/40	70		
	PIK 60/60	90		
		↓		
	Schnitte pro Kanal <i>Cuts per trunking</i>	4 x	230	= 920 Schnitte gesamt <i>Cuts in total</i>
	Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten <i>Conventional: sawing/grinding + deburring</i>			
	Arbeitszeit Schnitt <i>Working time/cuts</i>	5,00 Min.		
	Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i>	0,83 €		
	Kosten gesamt <i>Total cost</i>	4,15 €	x 920	= 3.818,00 €
				↓
	Mit der PFLITSCH MiniCut <i>With the PFLITSCH MiniCut</i>			
	Arbeitszeit Schnitt <i>Working time/cuts</i>	1,00 Min.		
	Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i>	0,83 €		
	Kosten gesamt <i>Total cost</i>	0,83 €	x 920	= 763,60 €
				↓
	Einsparungen pro Jahr <i>Savings per year</i>			3.054,40 €
				↓
	Amortisationszeit bei <i>Amortisation period for</i>	3.990 €	Anschaffungskosten <i>Acquisition costs</i>	= 1,31 Jahre <i>Years</i>



<http://amortisation.pflitsch.de>

Handbetriebene Trennschere MiniCut

Manually operated cutting shears MiniCut

MiniCut



Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm		kg
400 x 120 x 310	MiniCut PIK 15/60	43,00



Für ein präzises Ablängen von PIK-Kanälen und -Deckeln aus Stahl und Edelstahl. Bestehend aus: Grundmodul, Scherplatten, Handhebel und Längenanschlag. Die Maschine ist auf einen Hydraulikantrieb umrüstbar. Siehe Umrüstsets auf dieser Seite.
For precisely cutting PIK-Trunking and covers made of steel and stainless steel to length. Consists of basic module, cutting plates, hand lever and length stop. The machine can be converted to hydraulic drive. See conversion sets on this page.

Abb. 1
Fig. 1

123200 | TTK6980

Längenanschlag für MiniCut

Length stop for MiniCut

MiniCut LA



Länge Length	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L mm		kg
1000	MiniCut LA	3,50

Abb. 1
Fig. 1

139300 | TTK62710

Umrüstset auf elektrohydraulischen Antrieb EH AM

Conversion set to electrohydraulic drive EH AM

Adapter EH AM



Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
	kg
Mini Multi Cut Adapter EH AM	5,81

Abb. 1
Fig. 1

145800 | TTK62700

Umrüstset auf Hydraulikaggregat MS HYD

Conversion set to hydraulic aggregate MS HYD

Adapter MS HYD



Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
	kg
Mini Multi Cut Adapter MS HYD	7,63

Abb. 1
Fig. 1

145900 | TTK62700

Einlaufhilfe für MiniCut

Infeed aid for MiniCut

MiniCut PIK ELH



Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
	kg
MiniCut PIK 15/60 ELH	2,00



Die Einlaufhilfe der MiniCut wird inklusive eines Befestigungssets geliefert.
The MiniCut infeed aid is supplied with an attachment set.

Abb. 1
Fig. 1


146000 | TTK62700

Mobiles Hydraulikaggregat

Mobile hydraulic aggregate



Abb. 1
Fig. 1

MS HYD M				
Art.-Nr. Art. no.	Förderleistung Delivery capacity	Betriebsdruck Operating pressure	Ölvolumen Oil volume	Gewicht Weight
	l/min	bar	l	kg 
MS HYD M	0,1 - 1,1	700	0,75	4,60 1

138800 | TTK2010

i Die kompakte Akkupumpe ist ideal für den mobilen Einsatz an bereits montierten Kabelkanälen.

- Mit Tragegurt und zusätzlichem Bedienteil
- Doppelkolbentechnik für schnellen Vorschub und hohen Druck
- Schnelle Werkzeugrückläufe durch hohes Rücklauffördervolumen
- Temperaturüberwachung mit Zwangsbelüftung

The compact rechargeable pump is ideal for mobile use on installed cable trunking.


- With carrying strap and additional control unit
- Double piston design for rapid advance and high pressure
- Rapid tool return movement due to high return delivery capacity
- Temperature monitoring with forced ventilation

Stationäres Hydraulikaggregat

Stationary hydraulic aggregate



Abb. 1
Fig. 1

MS HYD S				
Art.-Nr. Art. no.	Förderleistung Delivery capacity	Betriebsdruck Operating pressure	Ölvolumen Oil volume	Gewicht Weight
	l/min	bar	l	kg 
MS HYD S	3,31	700	3,8	13,26 1

138800 | TTK2010

i **Stationäres Hydraulikaggregat**

- Inkl. Hydraulikschlauch
- Großer, ergonomisch geformter Handgriff für hohen Tragekomfort
- Erhöhte Produktivität durch zweistufigen Betrieb
- Universalmotor mit 230/115 V, 50/60 Hz
- Die Motorfernbedienung (24 V Steuerspannung) erhöht die Bedienungssicherheit und den Komfort.
- Start unter voller Last
- Die robuste Kunststoffverkleidung mit eingebautem Griff schützt den Motor vor Schmutz und Schäden.

Stationary hydraulic aggregate

- Incl. hydraulic hose
- Large, ergonomically shaped handle for carrying comfort
- Increased productivity through two-stage operation
- Universal motor 230/115 V, 50/60 Hz
- The motor remote control (24 V control voltage) increases operator safety and convenience.
- Starts under full load
- The robust plastic exterior with integral handle protects the motor from dirt and damage.

MultiCut: So individuell wie Ihre Anforderungen

*MultiCut:
as individual as your
requirements*



1

Macht auch in puncto Wirtschaftlichkeit eine gute Figur

Passen Sie die MultiCut exakt an Ihre spezifischen Anforderungen an und eröffnen Sie sich dadurch eine professionelle und effiziente Arbeitsweise, die eine hohe Bearbeitungsqualität und einen optimalen Materialeinsatz garantiert.

Ist bei der Bearbeitung von Kabelkanälen ein Höchstmaß an Flexibilität gefragt, ist die MultiCut die Antwort. Die exakte Anpassung an den individuellen Bedarf eröffnet Ihnen einen breiten Einsatzbereich. Das schließt auf der einen Seite die Bearbeitung des PIK-Kanals, des VARIOX-Kabelkanals oder des Industrie-Kanals ein. Auf der anderen Seite kann die MultiCut stationär oder mobil vor Ort eingesetzt werden – je nach gewähltem Antrieb.

Die MultiCut – Multitalent und Spezialist in einem

Bei der optimalen Abstimmung auf Ihren spezifischen Einsatz überzeugt die MultiCut mit einem einzigartigen Vorteil: Die Schneidprofile sind nicht nur frei wählbar. Zusätzlich können Sie die Schneidplatten auch nach Ihren Wünschen individualisieren. Je nach Größe der Schneidprofile ist es möglich, bis zu fünf verschiedene Varianten auf einer Schneidplatte zu kombinieren.

Also cuts a fine figure when it comes to efficiency.

Adapt the MultiCut precisely to your specific requirements for professional and efficient working that guarantees high processing quality and optimum material usage.

The MultiCut is ideal whenever maximum flexibility is required for the processing of trunking. Precise adaptation to individual requirements opens up a wide range of applications. This includes processing PIK-Trunking, VARIOX-Trunking or Industrial-Trunking. In addition, the MultiCut can be used for stationary or mobile applications on-site – depending on the drive selected.

The MultiCut – an all-rounder and a specialist in one.

MultiCut has a unique advantage that makes it ideal for your specific application: not only can the cutting profiles be freely chosen; you can also customise the cutting plates to suit your requirements. Depending on the size of the cutting profiles, up to five different variants can be combined on one cutting plate.

In der Kombination von hoher Wirtschaftlichkeit und günstigem Preis-Leistungs-Verhältnis wird die MultiCut zu einer kalkulationssicheren Investition, die sich schnell rechnet.

Verfügbare Antriebe:

- manueller Antrieb
- handhydraulischer Antrieb
- Hydraulikaggregat

Die bisherigen Argumente für die MultiCut haben Sie noch nicht restlos überzeugt? Nun, für diesen Fall haben wir Ihnen einmal eine beispielhafte Amortisationsrechnung aufgemacht, die zeigt, wie schnell sich die MultiCut bezahlt macht. Gerne rechnen wir Ihnen das auch unter Berücksichtigung Ihres individuellen Arbeitsaufwandes durch.

The combination of high efficiency and a good price-performance ratio makes the MultiCut a reliable investment that quickly pays for itself.




Available drives:

- Manual drive
- Manual hydraulic drive
- Hydraulic aggregate

Not yet fully convinced by the MultiCut? Then take a look at the following exemplary amortisation calculation, which shows how quickly the MultiCut pays for itself. We would be pleased to calculate this for your individual workload.

Amortisationsbeispiel MultiCut

Amortisation example MultiCut

Amortisationsbeispiel – MultiCut: Trennen von Industrie-, VARIÖX- und PIK-Kanal <i>Amortisation example – MultiCut: cutting Industrial-, VARIÖX- and PIK-Trunking</i>				
	Jahresbedarf Kanäle <i>Annual requirement of trunking</i>			
	Kombiplatte mit: <i>Combi-plate:</i>			
	PIK 30/30	50		
	PIK 200/60	30		
	KD20 50/50	50		
	VRX 100/100	70		
		↓		
	Schnitte pro Kanal <i>Cuts per trunking</i>	3 x	200 = 600	Schnitte gesamt <i>Cuts in total</i>
	Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten <i>Conventional: sawing/grinding + deburring</i>			
	Arbeitszeit Schnitt <i>Working time/cuts</i>	10,00 Min.		
	Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i>	0,83 €		
	Kosten gesamt <i>Total cost</i>	8,30 €	x 600 =	4.980,00 €
			↓	
	Mit der PFLITSCH MultiCut <i>With the PFLITSCH MultiCut</i>			
	Arbeitszeit Schnitt <i>Working time/cuts</i>	1,00 Min.		
	Arbeitskosten/Min. <i>Labour costs/min.</i>	0,83 €		
	Kosten gesamt <i>Total cost</i>	0,83 €	x 600 =	498,00 €
			↓	
	Einsparungen pro Jahr <i>Savings per year</i>			4.482,00 €
			↓	
	Amortisationszeit bei <i>Amortisation period for</i>	7.380 €	Anschaffungskosten <i>Acquisition costs</i>	= 1,65 Jahre <i>Years</i>



<http://amortisation.pflitsch.de>

Trennschere MultiCut Basis

Cutting shears MultiCut basic



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight
L x B x H mm			kg
400 x 200 x 500	MultiCut Basis		80,00



Schneidvorrichtung für ein präzises Ablängen von PIK (15/15 bis 200/60), Industriekanal (50/50, 75/75 und 100/100), VARIOX (100/100 bis 300/100) -Kanälen und -Deckeln aus Stahl und Edelstahl. Bestehend aus: Grundmodul, Schneidplatten, Längenanschlag. Passende Umrüstsets finden auf dieser Seite. Passende Antriebe finden Sie auf Seite 237. Der Artikel „MultiCut Schneidkontur“ mit Angabe der zu schneidenden Konturen ist zwingend mitzubestellen.

Cutting device for precisely cutting PIK (15/15 to 200/60), Industrial-Trunking (50/50, 75/75 and 100/100), VARIOX (100/100 to 300/100) trunking and lids made of steel and stainless steel to length. Consists of: basic module, cutting plates, length stop. Appropriate conversion sets can be found on this page. Appropriate drives can be found on page 237. The product "MultiCut cutting contour" must also be ordered specifying the contours to be cut.

146200 | TTKK3100

Schneidkontur für MultiCut variabel

Variable cutting contour for MultiCut



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
	kg
MultiCut SK	1



Variable, drahterodierte Schneidkontur in MultiCut-Schneidplatten. Bei Anfrage bitte gewünschte Schneidkonturen angeben. Schneidplatten nachschleifbar.

Variable, wire-cut cutting contour in MultiCut cutting plates. Please indicate the desired cutting contours when you contact us. Regrindable cutting plates.

146400 | TTKK2700

Umrüstset auf Handhebel HH

Conversion set to hand lever



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
	kg
Mini Multi Cut Adapter HH	5,00



Zum Umrüsten auf Handhebel. Lieferung inkl. Schraubensatz.

For converting to hand lever. Scope of delivery includes bolt set.

123100 | TTKK2700

Umrüstset auf elektrohydraulischen Antrieb EH AM

Conversion set to electrohydraulic drive EH AM



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
	kg
Mini Multi Cut Adapter EH AM	5,81

145800 | TTKK2700

Umrüstset auf Hydraulikaggregat MS HYD

Conversion set to hydraulic aggregate MS HYD



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
	kg
Mini Multi Cut Adapter MS HYD	7,63

145900 | TTKK2700

Längenanschlag für MultiCut

Length stop for MultiCut



Länge Length	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L mm		kg
1000	MultiCut LA	6,00

146300 | TTK2710

Abb. 1
Fig. 1

Einlaufhilfe für MultiCut variabel

Variable infeed aid for MultiCut



Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
	kg
MultiCut ELH	2,00

146100 | TTK2700

i Die Einlaufhilfe wird entsprechend der individuell konfigurierten Schneidplatte angefertigt.
The infeed aid is manufactured according to the individually configured cutting contour.

Abb. 1
Fig. 1

Stationäres Hydraulikaggregat

Stationary hydraulic aggregate



Art.-Nr. Art. no.	Förderleistung Delivery capacity	Betriebsdruck Operating pressure	Ölvolumen Oil volume	Gewicht Weight
	l/min	bar	l	kg
MS HYD S	3,31	700	3,8	13,26

138900 | TTK2010

i **Stationäres Hydraulikaggregat**
- Inkl. Hydraulikschlauch
- Großer, ergonomisch geformter Handgriff für hohen Tragekomfort
- Erhöhte Produktivität durch zweistufigen Betrieb
- Universalmotor mit 230/115 V, 50/60 Hz
- Die Motorfernbedienung (24 V Steuerspannung) erhöht die Bedienungssicherheit und den Komfort.
- Start unter voller Last
- Die robuste Kunststoffverkleidung mit eingebautem Griff schützt den Motor vor Schmutz und Schäden.
Stationary hydraulic aggregate
- Incl. hydraulic hose
- Large, ergonomically shaped handle for carrying comfort
- Increased productivity through two-stage operation
- Universal motor 230/115 V, 50/60 Hz
- The motor remote control (24 V control voltage) increases operator safety and convenience.
- Starts under full load
- The robust plastic exterior with integral handle protects the motor from dirt and damage.

Abb. 1
Fig. 1

Mobiles Hydraulikaggregat

Mobile hydraulic aggregate



Art.-Nr. Art. no.	Förderleistung Delivery capacity	Betriebsdruck Operating pressure	Ölvolumen Oil volume	Gewicht Weight
	l/min	bar	l	kg
MS HYD M	0,1 - 1,1	700	0,75	4,60

138800 | TTK2010

i **Die kompakte Akkupumpe ist ideal für den mobilen Einsatz an bereits montierten Kabelkanälen.**
- Mit Tragegurt und zusätzlichem Bedienteil
- Doppelkolbentechnik für schnellen Vorschub und hohen Druck
- Schnelle Werkzeugrückläufe durch hohes Rücklauffördervolumen
- Temperaturüberwachung mit Zwangsbelüftung
The compact rechargeable pump is ideal for mobile use on installed cable trunking.
- With carrying strap and additional control unit
- Double piston design for rapid advance and high pressure
- Rapid tool return movement due to high return delivery capacity
- Temperature monitoring with forced ventilation

Abb. 1
Fig. 1

MaxiCut: Für maximale Leistung und Komfort

*MaxiCut:
for maximum performance and
convenience*

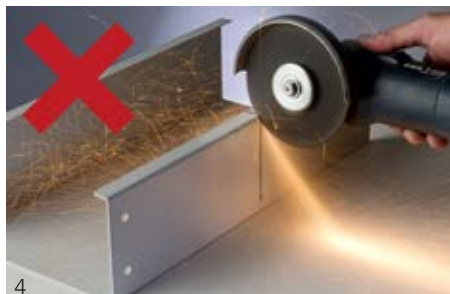


Abb. 1 – MaxiCut-Trennschere für Industrie-, VARIOX- und PIK-Kanäle
Fig. 1 – MaxiCut cutting shears for Industrial-, VARIOX- and PIK-Trunking

Abb. 2 – Passende Schneidplatten für jede Kabelkanalgröße bis 200 mm
Fig. 2 – Different cutting plates for any size of trunking up to 200 mm

Abb. 3 – Optimierter Auflagetisch für exakte Schnitte
Fig. 3 – Improved support bracket for a precise cut

Abb. 4 – Früher: hoher Zeitaufwand, mühsames Flexen und Entgraten
Fig. 4 – Before: time-consuming, strenuous abrasive cutting and deburring



Beim Ablängen von Kabelkanälen kurzen Prozess machen

Mit der elektrohydraulischen MaxiCut lassen sich Industrie-, VARIOX- und PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl komfortabel per Knopfdruck auf Maß kürzen – sauber, präzise und gratarm. Dank der schnell wechselbaren Schneidplattensätze kann der Monteur die Maschine einfach auf den zu bearbeitenden Kanal mit den jeweiligen Größen umrüsten. Für ein verbessertes Arbeiten und eine höhere Langlebigkeit haben wir die Schneidplatten optimiert.

Make short work of cutting trunking to length.

With the electrohydraulic MaxiCut, industrial, VARIOX and PIK-Trunking made of steel and stainless steel can be conveniently shortened to size at the touch of a button – cleanly, precisely and burr-free. Thanks to the quickly exchangeable cutting plate sets, the fitter can easily convert the machine to the sizes of the trunking to be processed. We have optimised the cutting plates for improved working and a longer service life.



YouTube-Video: MaxiCut



YouTube video: MaxiCut (GB)

Die MaxiCut ist für die Werkstatt wie für den Einsatz vor Ort konzipiert. Der stabile Maschinenträger verfügt über höhenverstellbare Stützfüße zur optimalen Anpassung der Arbeitshöhe. Wahlweise sind große Industrierollen erhältlich. Für die korrekte Position der Kabelkanäle und Deckel sorgt ein höhenverstellbarer Stützausleger mit Seitenanschlag. Mit einem breiten Einsatzbereich, einer langen Lebensdauer und einer Effizienzsteigerung der Arbeitsprozesse erreicht die MaxiCut eine vorbildliche Rentabilität.

Verfügbarer Antrieb:
– Hydraulikaggregat

Die Anschaffung einer Maschine in der Größenordnung der MaxiCut stellt eine Investition dar, die gut überlegt sein will. Wir möchten natürlich, dass Sie bei der Entscheidung für die MaxiCut auf der sicheren Seite sind. Deshalb finden Sie hier eine beispielhafte Amortisationsrechnung. Auf Wunsch erhalten Sie ein persönliches Amortisationsbeispiel mit Ihren Arbeitsparametern von uns.




Amortisationsbeispiel MaxiCut

The MaxiCut is designed for both workshop and on-site use. The robust machine carrier has height-adjustable support legs for optimum adjustment of the working height. Large industrial rollers are optionally available. A height-adjustable support arm with a side stop ensures the correct position of the trunking and covers. With a wide range of applications, a long service life and increased work process efficiency, the MaxiCut offers an excellent return on investment.

Available drive:
– Hydraulic aggregate

The purchase of a machine like the MaxiCut is an investment that requires careful consideration. Needless to say, we want you to be sure that you are making the right decision when you opt for the MaxiCut. We hope that this sample amortisation calculation will help to convince you. We will be pleased to send you a personal amortisation example with your specific working parameters.

Amortisation example MaxiCut

Amortisationsbeispiel – MaxiCut: Trennen von Industrie-Kanal Amortisation example – MaxiCut: cutting Industrial-Trunking				
	Jahresbedarf Industrie-Kanäle Annual requirement Industrial-Trunking			
	KD20 50/50	0		
	KD20 75/75	0		
	KD20 100/100	300		
	KD20 150/100	0		
	KD20 200/100	0		
↓				
	Schnitte pro Kanal Cuts per trunking	3 x	300 = 900	Schnitte gesamt Cuts in total
	Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten Conventional: sawing/grinding + deburring			
	Arbeitszeit Schnitt Working time/cuts	10,00 Min.		
	Arbeitskosten/Min. Labour costs/min.	0,83 €		
	Kosten gesamt Total cost	8,30 €	x 900 =	7.470,00 €
↓				
	Mit der PFLITSCH MaxiCut With the PFLITSCH MaxiCut			
	Arbeitszeit Schnitt Working time/cuts	1,00 Min.		
	Arbeitskosten/Min. Labour costs/min.	0,83 €		
	Kosten gesamt Total cost	0,83 €	x 900 =	747,00 €
↓				
Einsparungen pro Jahr Savings per year				6.723,00 €
↓				
	Amortisationszeit bei Amortisation period for	18.798 €	Anschaffungskosten Acquisition costs	= 2,80 Jahre Years



<http://amortisation.pflitsch.de>

Trennschere MaxiCut

Cutting shears MaxiCut



Abb. 1
Fig. 1



Abb. 2
Fig. 2

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Antrieb Drive	Abb.-Nr. Fig. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm		V		kg
1.500 x 800 x 1.300	MaxiCut 15/200-5	230/110	1	267,00
1.500 x 1.000 x 1.300	MaxiCut 15/200-5 inkl. U-Set	230/110	2	277,00



Technische Daten:

Arbeitshöhe: 1.000 mm
Betriebsdruck: 700 bar
Schneidkraft: 245 kN
Betriebsspannung und Frequenz: 230 V; 50-60 Hz (Schuko-Stecker)
Anschlussleistung: 1 kW

Technical data:

Working height: 1,000 mm
Operating pressure: 700 bar
Cutting force: 245 kN
Operating voltage and frequency: 230 V; 50-60 Hz (Schuko plug)
Connected load: 1 kW



Für ein präzises Ablängen der PIK- sowie Industrie-Kanäle aus verzinktem Stahl, Edelstahl (V2A) und Aluminium. Bestehend aus: stabilem Maschinengrundkörper auf einstellbaren Stützfüßen, Aufnahme der Schneidplattensätze mit teilbarem Rahmen, auf dem Grundgestell einstellbarem Längenanschlag, Hydraulikaggregat mit Fußschalter. Nachschleifen der Schneidplatten möglich. Optional mit Umrüstset (U-Set) für Ausklinkstation AS-15/300-3 hydraulisch bestellbar, s. Seite 243 .
For precise cutting to length of PIK-Trunking and Industrial-Trunking made of zinc-plated steel, stainless steel (AISI 304) and aluminium. Consists of: robust machine base body on adjustable feet, mount for cutting plate sets with splittable frame, adjustable length stop, hydraulic aggregate with foot switch. Regrinding of the cutting plates is possible. Optionally available with a conversion kit for the hydraulic notching punch AS-15/300-3, see page 243 .

Schneidplattensätze für Industrie-Kanäle und -Deckel

Cutting plate sets for Industrial-Trunking and covers



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
mm		kg
50 x 50	MaxiCut SP KD 50	27,00
50 x 50 + 75 x 75	MaxiCut SP KD 50+75	27,00
50 x 50 + 100 x 100	MaxiCut SP KD 50+100	27,00
75 x 75	MaxiCut SP KD 75	27,00
100 x 100	MaxiCut SP KD 100	27,00
150 x 100	MaxiCut SP KD 150	27,00
200 x 100	MaxiCut SP KD 200	27,00



Weitere Schneidplattenausführungen auf Anfrage
Further cutting plate sets available on request

Schneidplattensätze für VARIOX-Kanäle und -Deckel

Cutting plate sets for VARIOX-Trunking and covers



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
mm		kg
100 x 100	MaxiCut SP VRX 100/100	27,00
150 x 100	MaxiCut SP VRX 150/100	27,00
200 x 100	MaxiCut SP VRX 200/100	27,00

Schneidplattensätze für PIK-Kanäle und -Deckel

Cutting plate sets for PIK-Trunking and covers

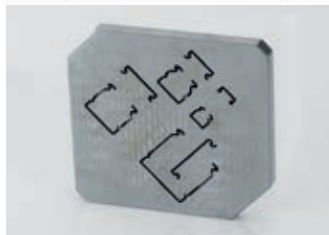


Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
mm		kg
15 x 15 + 30 x 30 + 40 x 40 + 60 x 60	MaxiCut SP PIK 15-60	27,00
80 x 60	MaxiCut SP PIK 80	27,00
80 x 60 + 100 x 60	MaxiCut SP PIK 80+100	27,00
80 x 60 + 120 x 60	MaxiCut SP PIK 80+120	27,00
100 x 60	MaxiCut SP PIK 100	27,00
100 x 60 + 120 x 60	MaxiCut SP PIK 100+120	27,00
120 x 60	MaxiCut SP PIK 120	27,00
150 x 60	MaxiCut SP PIK 150	27,00
200 x 60	MaxiCut SP PIK 200	27,00



Weitere Schneidplattenausführungen auf Anfrage
Further cutting plate sets available on request

MaxiCut-Zubehör

MaxiCut accessories



2



1



3

Schnell zur Hand

Um beim Bearbeiten der Kabelkanäle alles griffbereit zu haben, gibt es für die MaxiCut einen Werkzeugschrank. Dieser passt genau in das Grundgestell der Trennschere und nimmt somit keinen weiteren Platz ein. Die vier stabilen Schubfächer bieten viel Platz für die Aufbewahrung von Handwerkzeugen und Zubehörteilen.

Für die Aufbewahrung der Wechsel-Schneidplatten ist eine Werkzeugaufnahme verfügbar. Dort können die nicht im Einsatz befindlichen Schneidplatten einfach und übersichtlich aufbewahrt werden.

Quickly to hand

In order to have everything at hand when cutting and shaping the cable trunking, the MaxiCut is available with a tool cabinet. This fits exactly into the basic frame of the cutting shears and therefore takes up no extra space. The four strong drawers offer lots of room for storing hand tools and accessories.

There is a tool holder available for keeping the interchangeable cutting plates safe. The cutting plates not currently in use can be stored there and easily found again when required.

Abb. 1 – Werkzeugschrank für MaxiCut
Fig. 1 – Tool floor unit for MaxiCut

Abb. 2 – Werkzeugaufnahme für MaxiCut-Schneidplattensätze
Fig. 2 – Tool fitting for MaxiCut cutting plates

Abb. 3 – MaxiCut mit Werkzeugschrank
Fig. 3 – MaxiCut with tool floor unit

Umrüstset für MaxiCut

Conversion set for MaxiCut



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

MaxiCut 15/200-5 US AKW

Gewicht
Weight
kg

10,00



1

132800 | TTK42700



Umrüstset für Ausklinkstation AS-15/300-3 hydraulisch
Conversion set for hydraulic notching punch AS 15/300-3

Werkzeugaufnahmen für MaxiCut-Schneidplattensätze

Tool holder for MaxiCut cutting plate set



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

MaxiCut WA 5

Gewicht
Weight
kg

5,00



1

131900 | TTK42700



Zum einfachen Verstauen verschiedener Schneidplattensätze unter der MaxiCut
For convenient storage of cutting plate sets under the MaxiCut

Werkzeugunterschrank für MaxiCut

Tool floor unit for MaxiCut



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße
Nom. size
L x B x H
mm

500 x 600 x 650

Art.-Nr.
Art. no.

MaxiCut WS

Beschreibung
Description

4 Schubfächer, abschließbar
4 drawers, lockable

Gewicht
Weight

kg

30,00



1

123800 | TTK43100

Laufrollensatz für MaxiCut

Set of rollers for MaxiCut



Abb. 1
Fig. 1

Ø
mm

125,0

Art.-Nr.
Art. no.

MaxiCut RS

Beschreibung
Description

4 gebremste Rollen
4 braked rollers

Gewicht
Weight

kg

4,18

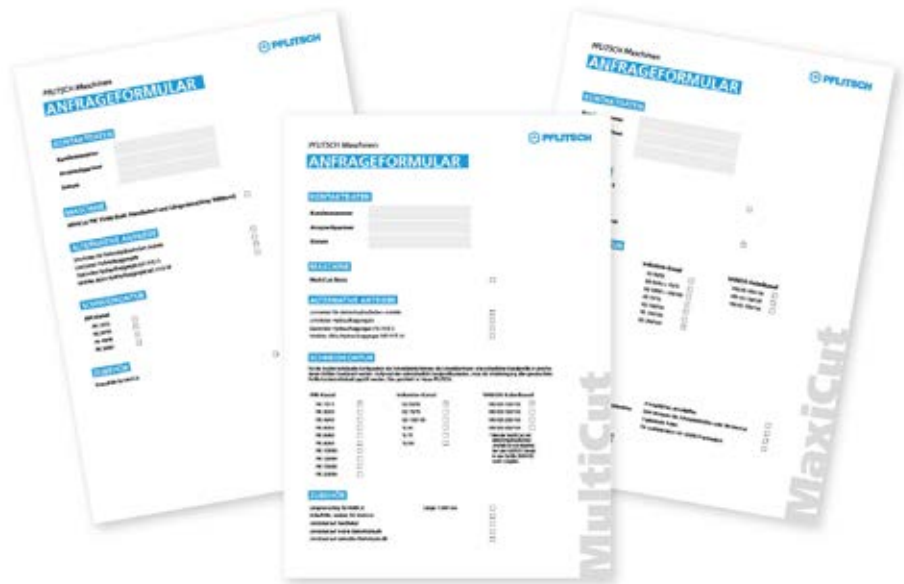


1

123400 | TTK27100

Der Bestellprozess

The ordering process



1. Die Anfrageformulare für die Maschinen können Sie direkt bei PFLITSCH anfordern. Darüber hinaus gibt es auch die Möglichkeit die Maschinen über die digitalen Anfrageformulare auf der PFLITSCH Website anzufragen.
2. Die Anfrage senden Sie einfach an PFLITSCH. Wir prüfen Ihre Anfrage und erstellen ein Angebot.
3. Anschließend erhalten Sie Ihr individuelles Angebot mit einem verbindlich kalkulierten Preis und unter Angabe der Lieferzeit.
4. Sobald Sie das Angebot freigeben, fertigen wir Ihre Maschine und liefern sie wie geplant aus.

Bei der MultiCut haben Sie die Möglichkeit, verschiedene Profile auf einer Schneidplatte nach Ihren Wünschen zu kombinieren. Je nach Profilgrößen haben zwischen zwei und maximal fünf verschiedene Konturen Platz.

Ob Ihre Wunsch-Konfiguration möglich ist, prüfen wir bei der Angebotserstellung. Sollte sie nicht realisierbar sein, schlagen wir Ihnen eine machbare Alternative vor.

1. You can request the enquiry forms directly from PFLITSCH. You can also ask for more information on our machines using the digital enquiry forms on the PFLITSCH website.
2. Simply send your request to PFLITSCH and we will prepare an offer.
3. We will then send you an individual offer with a binding price calculation and delivery time.
4. As soon as you confirm the offer, we will manufacture your machine and deliver it as planned.

The MultiCut enables you to combine different profiles on one cutting plate as desired. Depending on the profile sizes, there is space for between two and a maximum of five different contours.

We will check whether your desired configuration is possible when we prepare the offer. If it cannot be realised, we will suggest a feasible alternative.

Mobile Gitter-Kanal Schere – elektrohydraulisch

Portable Wire-tray Trunking shears – electrohydraulic



Einfach schneiden

Mit der mobilen, elektrohydraulischen Gitter-Kanal Schere lassen sich die nicht benötigten Drähte beim Konfektionieren des Gitter-Kanals leicht heraustrennen. Die Akku-Schere mit ihrem speziellen Schneidwerkzeug realisiert gratarme Schnitte an Drähten aus V2A, V4A und galvanisch verzinktem Stahl bis 6 mm Durchmesser – sogar bündig direkt am Querdraht. Der um 330° drehbare Werkzeugkopf erleichtert die Handhabung auch an bereits verbauten Kabelkanälen. Die Gitter-Kanal Schere ist mit einem elektrohydraulischen Antrieb ausgestattet und sofort einsatzbereit. Dies bedeutet eine mobile, einfache Handhabung sowie präzise, ermüdungsfrei ausgeführte Schnitte. Die Ladezeit des Akkus beträgt nur 15 Minuten.



**YouTube-Video:
Gitter-Kanal Schere**

Easy cutting

The portable electrohydraulic Wire-tray Trunking shears quickly and easily remove unwanted wires during pre-assembly of the Wire-tray Trunking. The rechargeable shears with their special cutting tool produce low-burr cuts on wire made from V2A, V4A and zinc-plated steel up to 6 mm diameter – and finishes the cut flush with the cross wire. The 330° rotatable tool head is easy to use, even on already installed cable trunking. The Wire-tray Trunking shears are fitted with an electrohydraulic drive and are ready for immediate use. This means the shears are portable, easy and not tiring to use yet produce precise cuts, time after time. The battery recharges in only 15 minutes.



**YouTube video:
Wire-tray Trunking shears (GB)**

Mobile Gitter-Kanal Schere, elektrohydraulisch

Portable Wire-tray Trunking shears, electrohydraulic

MGKE M4



Art.-Nr.
Art. no.

MGKE M4

18 V Li-Ion, 1,3 Ah

Gewicht
Weight
kg

5,20



1



Technische Daten:

Schneidbereich: max. 6 mm (V4A-Drahtstege)
Schneidzeit: ca. 4 Sek.
Schnitte pro Akkuladung: ca. 300 (6 mm V4A)
Schneidkraft: 24 kN
Standzeit Schneiden: ca. 10.000 Schnitte
Ladezeit: 15 Min.
Gewicht Werkzeug mit Akku: 1,9 kg

Technical data:

Cutting range: max. 6 mm (V4A stainless steel wire)
Cutting time: approx. 4 seconds per cut
Cuts per fully charged battery: approx. 300 (6 mm V4A stainless steel wire)
Cutting force: 24 kN
Blade service life: approx. 10,000 cuts
Charging time: 15 min.
Weight of tool with battery: 1.9 kg



Ersatzschneiden: Art.-Nr. MGKE M4 ES

Replacement blade set: art. no. MGKE M4 ES

Abb. 1
Fig. 1

Ersatzakku für mobile Gitter-Kanal Schere

Replacement rechargeable battery for portable Wire-tray Trunking shears

MGKE M Akku



Art.-Nr.
Art. no.

MGKE M Akku

18V Li-Ion, 1,3 Ah

Gewicht
Weight
kg

0,38



1

Abb. 1
Fig. 1

**Ausklinken von seitlichen
Ausbrüchen – für eine saubere
Kabelführung**

*Notching out of lateral cut-outs –
for neat and tidy cable routeing*



Abb. 1 – Ausklinkwerkzeug für PIK-Kanäle
Fig. 1 – Notching tool for PIK-Trunking

PFLITSCH Ausklinkwerkzeuge – saubere Ausbrüche sicher und schnell realisiert

Die PFLITSCH Ausklinkwerkzeuge sind für seitliche Ausbrüche am Industrie-, VARIOX-, PIK- und Gitter-Kanal konzipiert. Mit verschiedenen Antrieben und dem entsprechenden Ausklinkwerkzeug werden die Ausbrüche für das seitliche Herausführen von Kabeln realisiert – und das auch bei bereits montierten Kabelkanälen.

Auslinken, wo Sie wollen – sogar an bereits installierten Kanälen

An der Maschine oder in luftiger Höhe, das mobile Ausklinkwerkzeug EH AM2 60KN von PFLITSCH ist überall einsatzbereit. Immer wenn es darauf ankommt, Ausbrüche an PIK- oder Industrie-Kanälen zu erstellen, können die mobilen Geräte schnell und flexibel verwendet werden – die aufwendige und zeitraubende Demontage der Kabelkanäle entfällt.

Flexibilität

Die hydraulischen Ausklinkwerkzeuge sind als feststehende und mobile Varianten erhältlich.

PFLITSCH notching tools – neat and tidy cut-outs made quickly and safely

PFLITSCH notching tools are designed for making lateral cut-outs in Industrial-, VARIOX-, PIK- and Wire-tray Trunking. With the right choice of drive and notching tool, you can make cut-outs for cables fed out of the sides of the cable trunking – even on already installed trunking.

Make cut-outs where you like – even on already installed cable trunking

On cable trunking in the machine itself or high above, the portable notching tool EH AM2 60KN from PFLITSCH can be used everywhere. The portable devices are quick and flexible in use, wherever cut-outs in PIK- or Industrial-Trunking have to be made – without any expensive or time-consuming dismantling of cable trunking.

Flexibility

The hydraulic notching punch is available in stationary and portable versions.



1



2



3

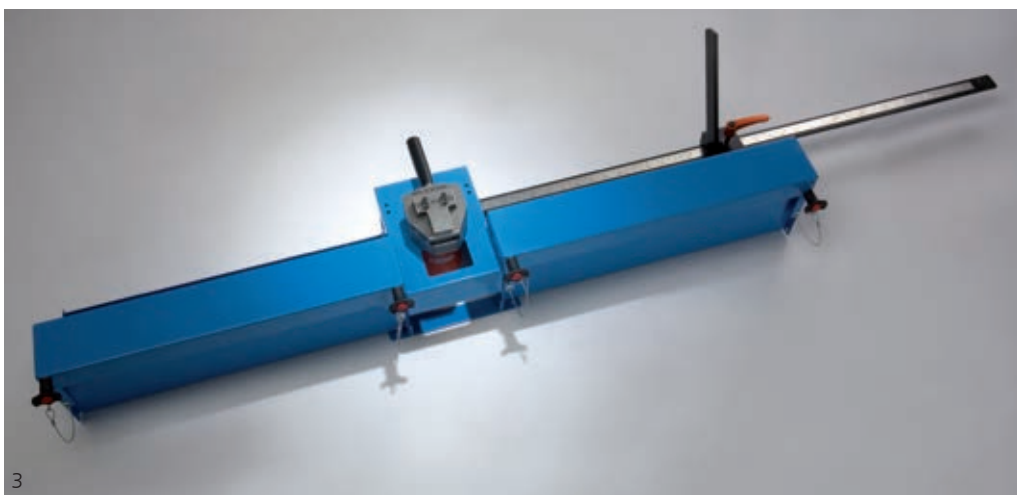
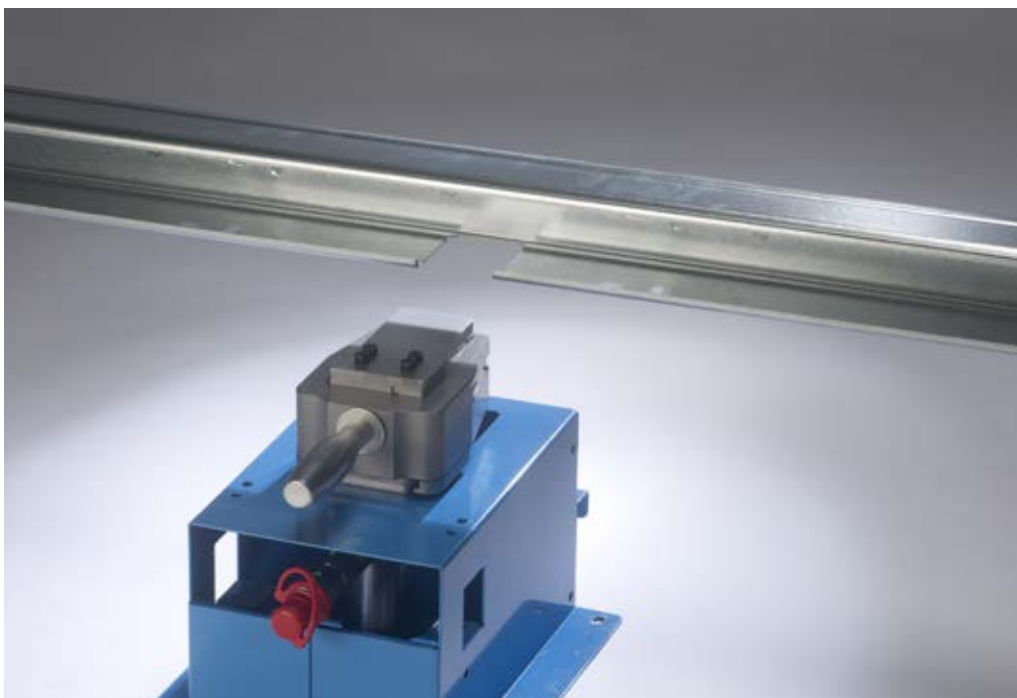
Abb. 1 – Hydraulische Ausklinkstanze AS 15/300-3
Fig. 1 – Hydraulic notching punch AS 15/300-3

Abb. 2 – Handhydraulischer Antrieb EH AM2 60KN mit Ausklinkwerkzeug
Fig. 2 – Manual hydraulic drive EH AM2 60KN with notching tool

Abb. 3 – Handhydraulik-Antrieb HH A 75 KN
Fig. 3 – Manual-hydraulic drive HH A 75 KN

Hydraulische Ausklinkstanze

Hydraulic notching punch



Für Industrie-, VARiOX-, PIK- und Gitter-Kanäle

Komfortables Ausklinken von Ausbrüchen mit der hydraulischen Ausklinkstanze.

Die hydraulische Ausklinkstanze lässt sich sicher auf Arbeitsplatten montieren. Mit austauschbaren Schneidwerkzeugen werden seitliche Ausbrüche am Industrie-, PIK- und VARiOX-Kabelkanal auf Knopfdruck ebenso realisiert wie Drahtausbrüche am Gitter-Kanal. In Kombination mit einem Auflagetisch und Längenanschlag lassen sich Aussparungen schnell und sicher in die benötigte Position bringen. Betrieben wird die hydraulische Ausklinkstanze mit dem stationären Hydraulikaggregat oder mit dem mobilen Hydraulikaggregat.

For Industrial-, VARiOX-, PIK- and Wire-tray Trunking

Quick and easy notching of cut-outs using the hydraulic notching punch.

The hydraulic notching punch can be securely mounted on work surfaces. With exchangeable cutting tools, it is just as easy to make lateral cut-outs at the touch of a button on Industrial-, PIK- and VARiOX-Trunking as it is to make wire openings on Wire-tray Trunking. In combination with a workpiece support table and length stop, the notching punch makes the openings quickly and safely in the required positions.

The hydraulic notching punch can be driven with the stationary hydraulic aggregate or with the mobile rechargeable battery-operated hydraulic unit.

Abb. 1 – Einfaches Ausklinken mit speziellem Werkzeug für alle Kabelkanalvarianten

Fig. 1 – Easy notching with a special tool for all cable trunking variants

Abb. 2 – Seitliche Ausbrüche schnell und unkompliziert mit speziellen Maschinen und Werkzeugen erstellen

Fig. 2 – Lateral outlets can be created quickly and simply with special machines and tools

Abb. 3 – Auflagetisch AS mit Ausklinkstanze

Fig. 3 – Support table AS with notching punch

Abb. 4 – Früher: hoher Zeitaufwand, mühsames Sägen und Entgraten

Fig. 4 – Before: time-consuming, strenuous sawing and deburring



YouTube video:
Hydraulic notching punch (GB)

Stationärer Hydraulikzylinder

Hydraulic notching punch

AS



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm		kg
215 x 206 x 134	AS 15/300-3 hydraulisch	2,93

Grundmodul inkl. Hydraulikzylinder SKP-1 Mini und Blechrestefach, ohne Werkzeug
Basic module incl. hydraulic cylinder SKP-1 Mini and box for sheet waste, without tool

Hydraulikantrieb erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten): stat. Hydraulikaggregat/mobiles Akku-Hydraulikaggregat
Hydraulic notching punch required (not included): stationary hydraulic aggregate or portable, rechargeable battery-operated hydraulic unit

122900 | TTK5980

Längenanschlag für stationären Hydraulikzylinder

Length stop for hydraulic notching punch

MS LA



Abb. 1
Fig. 1

Länge Length	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L mm		kg
1000	AS 15/300-3 LA	3,30

122800 | TTK2710

Auflagetisch AS (rechts oder links) für stationären Hydraulikzylinder

Support table AS (right or left) for hydraulic notching punch

AS

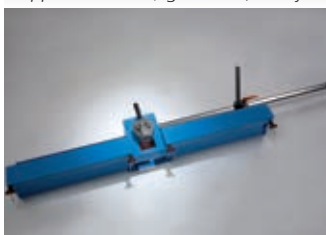


Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
	kg
AS 15/300-3 Auflagetisch	5,40

Abbildung zeigt Auflagetisch rechts und links, Ausklinkwerkzeug und Längenanschlag
The illustration shows a support table right and left, notching tool and length stop

132000 | TTK2700

Stationäres Hydraulikaggregat

Stationary hydraulic aggregate

MS HYD S



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Förderleistung Delivery capacity l/min	Betriebsdruck Operating pressure bar	Ölvolumen Oil volume l	Gewicht Weight kg
MS HYD S	3,31	700	3,8	13,26

Stationäres Hydraulikaggregat

- Inkl. Hydraulikschlauch
- Großer, ergonomisch geformter Handgriff für hohen Tragekomfort
- Erhöhte Produktivität durch zweistufigen Betrieb
- Universalmotor mit 230/115 V, 50/60 Hz
- Die Motorfernbedienung (24 V Steuerspannung) erhöht die Bedienungssicherheit und den Komfort.
- Start unter voller Last
- Die robuste Kunststoffverkleidung mit eingebautem Griff schützt den Motor vor Schmutz und Schäden.

Stationary hydraulic aggregate

- Incl. hydraulic hose
- Large, ergonomically shaped handle for carrying comfort
- Increased productivity through two-stage operation
- Universal motor 230/115 V, 50/60 Hz
- The motor remote control (24 V control voltage) increases operator safety and convenience.
- Starts under full load
- The robust plastic exterior with integral handle protects the motor from dirt and damage.

138900 | TTK2010

Mobiles Hydraulikaggregat

Mobile hydraulic aggregate

MS HYD M



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Förderleistung Delivery capacity l/min	Betriebsdruck Operating pressure bar	Ölvolumen Oil volume l	Gewicht Weight kg	
MS HYD M	0,1 - 1,1	700	0,75	4,60	1



Die kompakte Akkupumpe ist ideal für den mobilen Einsatz an bereits montierten Kabelkanälen.

- Mit Tragegurt und zusätzlichem Bedienteil
- Doppelkolbentechnik für schnellen Vorschub und hohen Druck
- Schnelle Werkzeugrückläufe durch hohes Rücklauffördervolumen
- Temperaturüberwachung mit Zwangsbelüftung

The compact rechargeable pump is ideal for mobile use on installed cable trunking.

- With carrying strap and additional control unit
- Double piston design for rapid advance and high pressure
- Rapid tool return movement due to high return delivery capacity
- Temperature monitoring with forced ventilation

138800 | TTK2010

Auslinkwerkzeug für Industrie- und VARIOX-Kabelkanäle

Notching tool for Industrial- and VARIOX-Trunking

AKW IK/VRX



Abb. 1
Fig. 1

Für Industrie- und VARIOX-Kanäle aus Stahl und Edelstahl

For Industrial- and VARIOX-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Abb.-Nr. Fig. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW IK VRX	Abb. 1	50-600	47	50	3,20	1
AKW IK VRX 75-150	Abb. 2	75-150	47	18	2,50	1
AKW IK 50/ 50	Abb. 3	50x50	47	45	3,30	1

121110 | TTK6800



Abb. 2
Fig. 2



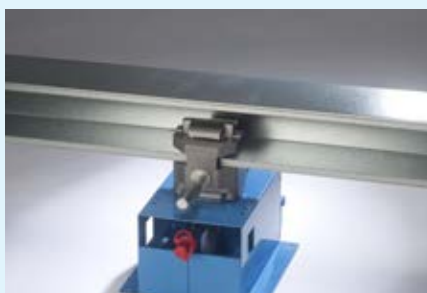
Abb. 3
Fig. 3

Werkzeug zum Ausklinken von Industrie- und VARIOX-Kabelkanälen

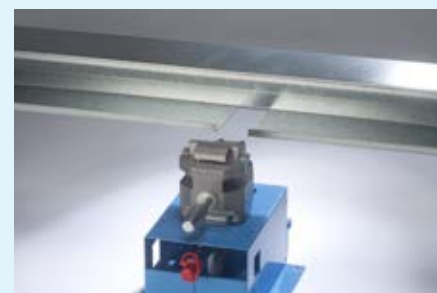
Tool for accurate notching out on Industrial- and VARIOX-Trunking



Einfaches seitliches Ausklinken
Easy notching out in two steps



Auslinkprozess
Notching out process



Ergebnis Auslinkprozess
Result of the notching out process

Auslinkwerkzeug für PIK-Kanäle

Notching tool for PIK-Trunking

AKW PIK



Abb. 1
Fig. 1

Für PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl

For PIK-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW PIK 15/15	15x15	16	12	2,00	1
AKW PIK 30/30	30x30	21	21	2,10	1
AKW PIK 40/40	40x40	30	33	2,20	1
AKW PIK 60/60	60x60	47	55	2,30	1

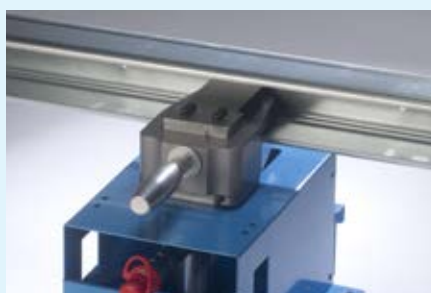
121100 | TTK8020

Werkzeuge zum Auslinken von PIK-Kanälen

Tool for accurate notching out on PIK-Trunking



Einfaches seitliches Auslinken
Easy notching out in two steps



Auslinkprozess
Notching out process



Ergebnis Auslinkprozess
Result of the notching out process

Auslinkwerkzeug für Gitter-Kanäle

Notching tool for Wire-tray Trunking

AKW GK



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Für Drahtstärke bis For wire thickness up to mm	Schnittbreite Cutting width mm	Gewicht Weight kg	
AKW GK	6	20	2,50	1

140000 | TTK9320

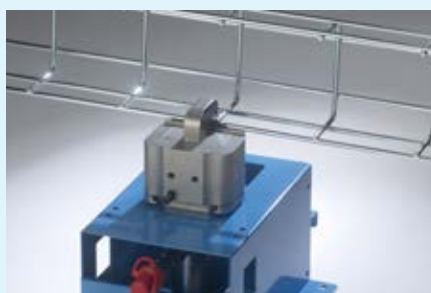
Für Gitter-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Wire-tray Trunking of steel and stainless steel

Werkzeug zum Auslinken von Gitter-Kanälen

Tool for accurate notching out on Wire-tray Trunking



Gratarme ausgeklinkte Gitter-Kanäle
Low-burr notched out Wire-tray Trunking



Auslinkprozess
Notching out process



Ergebnis Auslinkprozess
Result of the notching out process

Handhydraulischer Antrieb

Manual hydraulic drive



2



1

Stark und ausdauernd

Mit dem handhydraulischen Antrieb lassen sich, in Kombination mit dem passenden Ausklinkwerkzeug, Industrie-, VARIOX- und PIK-Kanäle sicher und schnell bearbeiten.

Dabei ist das Gerät so einfach zu bedienen wie eine Handbohrmaschine.

Im Lieferumfang enthalten sind ein Hochleistungsakku, ein Schnellladegerät sowie ein robuster Kunststoffkoffer für den sicheren Transport.

Strong and durable

The manual hydraulic drive can be used in combination with suitable notching tools to process Industrial-, VARIOX- and PIK-Trunking quickly and safely.

The device is as simple to use as a hand drill.

The scope of supply includes a high-performance rechargeable battery, a quick-charging unit and a robust plastic case for safe transport.



**YouTube video:
Manual hydraulic drive**

Abb. 1 – Ausklinkwerkzeug für PIK-Kanäle
Fig. 1 – Notching punch for PIK-Trunking





Abb. 2 – Ausklinkwerkzeugsatz im Koffer
Fig. 2 – Notching tool set in case

Einsparpotential nutzen – Amortisationsbeispiel mit PFLITSCH-Auslinkwerkzeug

Das Einsparpotential beim Einsatz von Auslinkwerkzeugen liegt klar auf der Hand: Wie die nachstehende Amortisationsrechnung zeigt, erfolgt das Auslinken von Kabelkanälen mit den PFLITSCH-Werkzeugen um ein Vielfaches schneller als mit den herkömmlichen Methoden Sägen oder Flexen. Neben den Kosteneinsparungen dürfen auch hier die Aspekte Sicherheit, Lautstärke, Flexibilität und Genauigkeit nicht außer Acht gelassen werden.

Exploit time-saving potential – amortisation example with PFLITSCH notching punch

The time-saving potential of notching tools is clear for all to see. As the amortisation calculation demonstrates, notching out cable trunking using PFLITSCH tools is many times quicker than the conventional methods of sawing and angle grinding. Aside from the cost savings alone, the improvements in safety, noise load, flexibility and accuracy cannot be ignored.

Amortisationsbeispiel – Ausklinken von PIK-Kanälen div. Größen Amortisation example – notchings PIK-Trunking of different sizes				
	Jahresbedarf PIK-Kanäle Annual requirement PIK-Trunking			
	PIK 15/15		10	
	PIK 30/30		50	
	PIK 40/40		60	
	PIK 60/40		0	
	PIK 60/60		80	
	PIK 80/60		10	
	PIK 100/60		25	
	PIK 120/60		0	
	PIK 150/60		0	
	PIK 200/60		10	
			↓	
Ausklinkungen pro Kanal Notches per trunking		2 x	245 = 490	Ausklinkungen gesamt Notches in total
	Konventionell: Sägen/Flexen + Entgraten Conventional: sawing/grinding + deburring			
	Arbeitszeit Ausklinken Working time/notching	10,00 Min.		
	Arbeitskosten/Min. Labour costs/min.	0,83 €		
	Kosten gesamt Total cost	8,30 €	x 490 =	4.067,- €
↓				
	Mit PFLITSCH-Auslinkwerkzeug With PFLITSCH notching tool			
	Arbeitszeit Ausklinken Working time/notching	1,00 Min.		
	Arbeitskosten/Min. Labour costs/min.	0,83 €		
	Kosten gesamt Total cost	0,83 €	x 490 =	406,70,- €
↓				
Einsparungen pro Jahr Savings per year				3.660,30,- €
↓				
	Amortisationszeit bei Amortisation period for		7.152,- €	Anschaffungskosten Acquisition costs
				= 1,95 Jahre Years



<http://amortisation.pflitsch.de>

Handhydraulischer Antrieb

Manual hydraulic drive

EH AM2



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.		Gewicht Weight kg	
EH AM2 60KN	18 V Li-Ion, 3,0 Ah	5,88	1
<div> <div></div> <div> - Stanzkraft: ca. 60 kN - Ladezeit: 22 Min. - Gewicht Werkzeug mit Akku: 2,22 kg </div> <div> - Punching force approx. 60 kN - Charging time: 22 min. - Weight of tool including battery: 2.22 kg </div> </div>			

139100 | TTK6910

Ersatzakku

Replacement rechargeable battery

EH AM 60KN AKKU



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.		Gewicht Weight kg	
EH AM 60KN Akku	18V Li-Ion/3,0 Ah	0,62	1

139200 | TTK6910

Ausklinkwerkzeug für Industrie- und VARIOX-Kabelkanäle

Notching tool for Industrial- and VARIOX-Trunking

AKW IK/VRX



Abb. 1
Fig. 1

Für Industrie- und VARIOX-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Industrial- and VARIOX-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Abb.-Nr. Fig. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW IK VRX	Abb. 1	50-600	47	50	3,20	1
AKW IK VRX 75-150	Abb. 2	75-150	47	18	2,50	1
AKW IK 50/ 50	Abb. 3	50x50	47	45	3,30	1

121110 | TTK6800



Abb. 2
Fig. 2



Abb. 3
Fig. 3

Auslinkwerkzeug für PIK-Kanäle

AKW PIK

Notching tool for PIK-Trunking



Abb. 1
Fig. 1

Für PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl

For PIK-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW PIK 15/15	15x15	16	12	2,00	1
AKW PIK 30/30	30x30	21	21	2,10	1
AKW PIK 40/40	40x40	30	33	2,20	1
AKW PIK 60/60	60x60	47	55	2,30	1

121100 | TTK8020

Auslinkwerkzeug für Gitter-Kanäle

AKW GK

Notching tool for Wire-tray Trunking



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Für Drahtstärke bis For wire thickness up to mm	Schnittbreite Cutting width mm	Gewicht Weight kg	
AKW GK	6	20	2,50	1

140000 | TTK9220

i Für Gitter-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Wire-tray Trunking of steel and stainless steel

Auslinkwerkzeugsatz im Koffer

AKWE PIK

Notching tool set in case



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight kg	
AKWE2 PIK 15 - 60	17,02	1

139000 | TTK2700

i Inhalt: handhydraulischer Antrieb, Ladegerät und Werkzeuge für alle PIK-Größen von 15/15 bis 200/60
Contents: manual hydraulic drive, charging unit and tool for all PIK sizes from 15/15 to 200/60

Handhydraulik-Antrieb

Manual hydraulic drive



2



1

Auch für bereits installierte Kabelkanäle

Das mobile PFLITSCH-Auslinkwerkzeug ist überall einsetzbar – auch an bereits installierten Kabelkanälen und schwer zugänglichen Stellen. Die aufwendige und zeitraubende Demontage des Kabelkanals entfällt. Im praktischen Koffer sind die Handpumpe und vier Schneidaufsätze für Industrie-, VARIOX- und PIK-Kanal stets griffbereit.

Die speziell gehärteten Werkzeuge ermöglichen auch das Bearbeiten von Kabelkanälen aus Edelstahl. Das robuste Auslinkwerkzeug ist für den langlebigen Einsatz ausgelegt.

Even for already installed cable trunking

The portable PFLITSCH notching tool can be used everywhere – even on already installed cable trunking and in difficult to access positions. No need for complex and time-consuming disassembly. The manual pump and four cutting sets for Industrial-, VARIOX- and PIK-Trunking are always ready for action in their practical case.

The specially hardened tools can also be used on stainless steel cable trunking. The robust notching tool is designed for long-term durability.

Abb. 1 – Auslinkwerkzeugsatz im Koffer
Fig. 1 – Notching tool set in case

Abb. 2 – Handhydraulik-Antrieb HH A 75 KN
Fig. 2 – Manual-hydraulic drive HH A 75 KN

Handhydraulik-Antrieb

Manual hydraulic drive

HH A



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

HH A 75 KN

Gewicht
Weight
kg

2,30



1

Stanzkraft: 75 kN
Punching force approx. 75 kN

133400 | TTK4270

Auslinkwerkzeug für Industrie- und VARIOX-Kabelkanäle

Notching tool for Industrial- and VARIOX-Trunking

AKW IK/VRX



Abb. 1
Fig. 1

Für Industrie- und VARIOX-Kanäle aus Stahl und Edelstahl

For Industrial- and VARIOX-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Abb.-Nr. Fig. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW IK VRX	Abb. 1	50-600	47	50	3,20	1
AKW IK VRX 75-150	Abb. 2	75-150	47	18	2,50	1
AKW IK 50/ 50	Abb. 3	50x50	47	45	3,30	1

121110 | TTK8900



Abb. 2
Fig. 2



Abb. 3
Fig. 3

Auslinkwerkzeug für PIK-Kanäle

Notching tool for PIK-Trunking

AKW PIK



Abb. 1
Fig. 1

Für PIK-Kanäle aus Stahl und Edelstahl

For PIK-Trunking in sheet metal and stainless steel

Art.-Nr. Art. no.	Für Größe For size	Schnittbreite Cutting width mm	Schnitttiefe Cutting depth mm	Gewicht Weight kg	
AKW PIK 15/15	15x15	16	12	2,00	1
AKW PIK 30/30	30x30	21	21	2,10	1
AKW PIK 40/40	40x40	30	33	2,20	1
AKW PIK 60/60	60x60	47	55	2,30	1

121100 | TTK8820

Auslinkwerkzeug für Gitter-Kanäle

AKW GK

Notching tool for Wire-tray Trunking



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Für Drahtstärke bis For wire thickness up to mm	Schnittbreite Cutting width mm	Gewicht Weight kg	
AKW GK	6	20	2,50	1



Für Gitter-Kanäle aus Stahl und Edelstahl
For Wire-tray Trunking of steel and stainless steel

140000 | TTKK9220

Auslinkwerkzeugsatz im Koffer

AKWH PIK

Notching tool set in case



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight kg	
AKWH PIK 15 - 60	10,80	1



Inhalt: Handhydraulik-Antrieb, Ladegerät und Werkzeuge für alle PIK-Größen von 15/15 bis 200/60
Content: Manual hydraulic drive, charging unit and tools for all PIK sizes from 15/15 to 200/60

132500 | TTKK2700

Mulden und Löcher hydraulisch stanzen

*Hydraulic punching of form
recesses and holes*



1

Deckelsicherung des Industrie-Kanals durch Riegelverschluss

Die Deckelsicherung erfolgt durch in Mulden liegende Riegelschrauben, die unlösbar mit den Riegelflügeln verpresst sind. Vor der Montage von Riegelverschlüssen in Deckeln sind Mulden notwendig. Mit den PFLITSCH-Werkzeugen zum Muldenstanzen werden Mulden nachträglich sauber in den Deckel geprägt.

Secure covers on Industrial-Trunking with locking fasteners

The covers are secured in place by locking bolts in recesses. The bolts are pressed into locking wings and cannot be detached. Recesses have to be formed in the covers before the locking fasteners are installed. The recesses are formed neatly in the covers by punching after manufacture using the PFLITSCH tools.

Stationärer Hydraulikzylinder

Hydraulic notching punch



Abb. 1
Fig. 1

Nennmaße Nom. size	Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight
L x B x H mm		kg
215 x 206 x 134	AS 15/300-3 hydraulisch	2,93

i Grundmodul inkl. Hydraulikzylinder SKP-1 Mini und Blechrestefach, ohne Werkzeug
Basic module incl. hydraulic cylinder SKP-1 Mini and box for sheet waste, without tool

i Hydraulikantrieb erforderlich (nicht im Lieferumfang enthalten): stat. Hydraulikaggregat/mobiles Akku-Hydraulikaggregat
Hydraulic notching punch required (not included): stationary hydraulic aggregate or portable, rechargeable battery-operated hydraulic unit

122900 | TTK3980

Stationäres Hydraulikaggregat

Stationary hydraulic aggregate



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Förderleistung Delivery capacity l/min	Betriebsdruck Operating pressure bar	Ölvolumen Oil volume l	Gewicht Weight kg
MS HYD S	3,31	700	3,8	13,26

i **Stationäres Hydraulikaggregat**
- Inkl. Hydraulikschlauch
- Großer, ergonomisch geformter Handgriff für hohen Tragekomfort
- Erhöhte Produktivität durch zweistufigen Betrieb
- Universalmotor mit 230/115 V, 50/60 Hz
- Die Motorfernbedienung (24 V Steuerspannung) erhöht die Bedienungssicherheit und den Komfort.
- Start unter voller Last
- Die robuste Kunststoffverkleidung mit eingebautem Griff schützt den Motor vor Schmutz und Schäden.
Stationary hydraulic aggregate
- Incl. hydraulic hose
- Large, ergonomically shaped handle for carrying comfort
- Increased productivity through two-stage operation
- Universal motor 230/115 V, 50/60 Hz
- The motor remote control (24 V control voltage) increases operator safety and convenience.
- Starts under full load
- The robust plastic exterior with integral handle protects the motor from dirt and damage.

138900 | TTK2010

Mobiles Hydraulikaggregat

Mobile hydraulic aggregate



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Förderleistung Delivery capacity l/min	Betriebsdruck Operating pressure bar	Ölvolumen Oil volume l	Gewicht Weight kg
MS HYD M	0,1 - 1,1	700	0,75	4,60

i Die kompakte Akkupumpe ist ideal für den mobilen Einsatz an bereits montierten Kabelkanälen.
- Mit Tragegurt und zusätzlichem Bedienteil
- Doppelkolbentechnik für schnellen Vorschub und hohen Druck
- Schnelle Werkzeugrückläufe durch hohes Rücklauffördervolumen
- Temperaturüberwachung mit Zwangsbelüftung
The compact rechargeable pump is ideal for mobile use on installed cable trunking.
- With carrying strap and additional control unit
- Double piston design for rapid advance and high pressure
- Rapid tool return movement due to high return delivery capacity
- Temperature monitoring with forced ventilation

138800 | TTK2010

Handhydraulischer Antrieb

Manual hydraulic drive



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Gewicht Weight kg
EH AM2 60KN	5,88

i - Stanzkraft: ca. 60 kN
- Ladezeit: 22 Min.
- Gewicht Werkzeug mit Akku: 2,22 kg
- Punching force approx. 60 kN
- Charging time: 22 min.
- Weight of tool including battery: 2.22 kg

139100 | TTK6910

Ersatzakku

Replacement rechargeable battery

EH AM 60KN AKKU



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

Gewicht
Weight
kg

EH AM 60KN Akku 18V Li-Ion/3,0 Ah

0,62 1

139200 | TTK6910

Handhydraulik-Antrieb

Manual hydraulic drive

HH A



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

Gewicht
Weight
kg

HH A 75 KN

2,30 1

132400 | TTK4220

Stanzkraft: 75 kN
Punching force approx. 75 kN

Muldenstanzwerkzeug

Indent tool

WS MS



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

Für Materialstärke bis
For material thickness up to
mm

Gewicht
Weight
kg

WS MS 1,5

3,20 1

138700 | TTK4230

Umrüstbar auf Lochwerkzeug WS VL. Umrüstset auf Anfrage.
Can be converted to the WS VL hole punch. Conversion kit on request.

Nur mit Antrieb AS 15/300-3 verwendbar
Can be used only with the AS 15/300-3 drive

Werkzeug für die Muldenstanzung im Industrie-Kanal-Deckel

Tool for making precise recess indentations in the covers of Industrial-Trunking



Perfekt ausgestanzte Mulde
Perfectly punched-out recess



Der Stanzprozess
The punching process



Ergebnis Stanzprozess
Result of the punching process

Lochwerkzeug 8 mm

Hole punch 8 mm

WS VL



Art.-Nr. Art. no.	Für Materialstärke bis For material thickness up to mm	Gewicht Weight kg	
WS VL	2,0	3,70	1

i Umrüstbar auf Muldenstanzwerkzeug WS MS. Umrüstset auf Anfrage.
Can be converted to the WS MS recess indent tool. Conversion kit on request.

i Nur mit Antrieb AS 15/300-3 verwendbar
Can be used only with the hydraulic drive AS 15/300-3

Abb. 1
Fig. 1

137300 | TTK2730

Lochwerkzeug VARiOX

Hole punch VARiOX

WS VRX VL



Art.-Nr. Art. no.	Für Materialstärke bis For material thickness up to mm	Gewicht Weight kg	
WS VRX VL	1,0	4,00	1

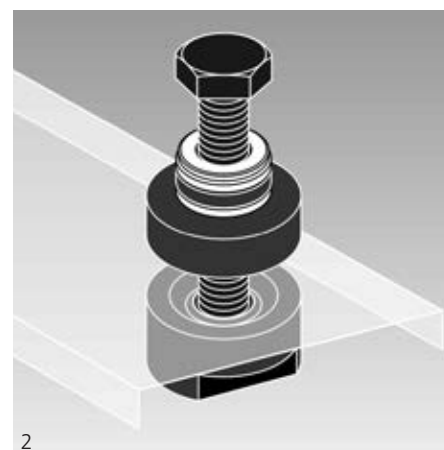
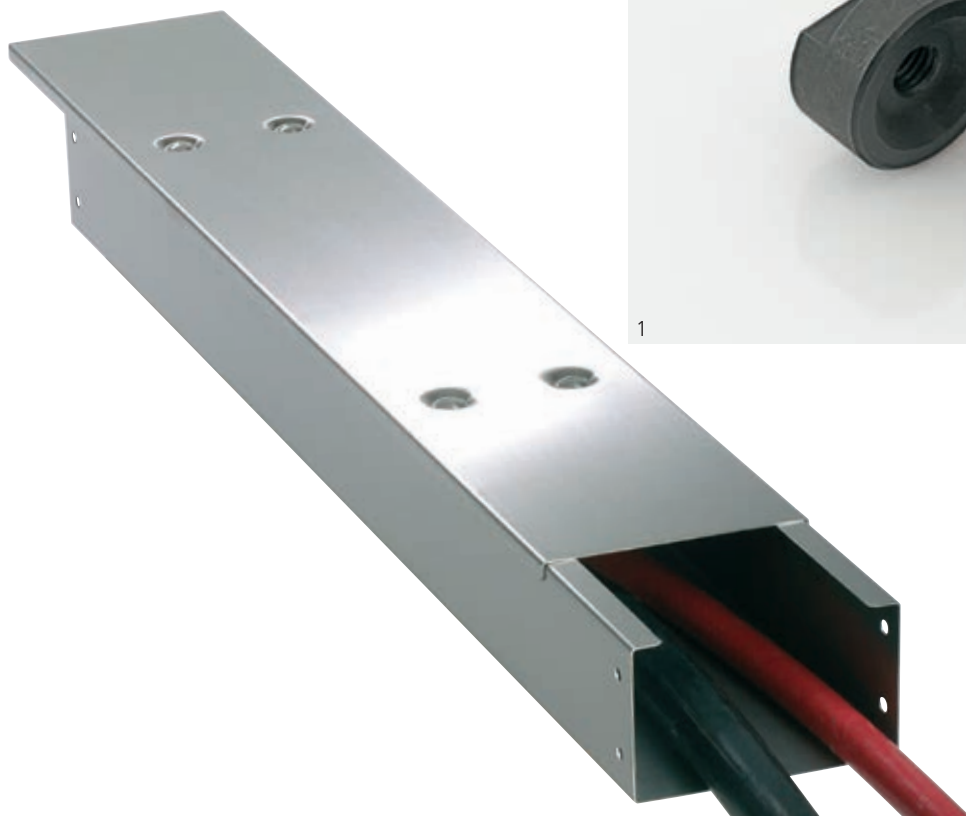
i Zum Stanzen von VARiOX-Verbindungslochern
For punching out VARiOX connection holes

Abb. 1
Fig. 1

144700 | TTK2730

Mechanische Muldenstanze

Mechanical indent tool



Mit der Muldenstanze werden nachträglich Mulden in den Deckel (Art.-Nr.: D2 ... ORV) geprägt.

Nach dem Setzen einer Bohrung mit $\varnothing 13$ mm wird die Schraube der Muldenstanze durch die Bohrung geführt, von der Rückseite wird die Matrize angezogen. Beim Anziehen der Schraube verfahren Stempel und Matrize ineinander, sodass eine Mulde in das Blech geprägt wird.

Indent tools are used to subsequently make recesses in covers (art. no.: D2 ... ORV).

First a $\varnothing 13$ mm clearance hole is made, then the bolt of the indent tool is fitted through the hole and the die is pulled up from the rear of the sheet. Tightening the bolt causes the die and the punch to be forced together and thus form a recess in the sheet.

Abb. 1 – Muldenstanze
Fig. 1 – Indent tool

Abb. 2 – Verwendung der Muldenstanze am Deckel
Fig. 2 – Use of the indent tool on the cover

Abb. 3 – Beispiel Industrie-Kanal mit Riegelverschluss in Mulde
Fig. 3 – Example of Industrial-Trunking with a fastener in a recess

Muldenstanze

Indent tool



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

WMS 30-2

Gewicht
Weight
kg

0,37



1

122200 | TTK2700

i Bohrung für Zugschraube Ø 13 mm
Drilling for lag screw Ø 13 mm

Gegenhalter

Counter-holder



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

WGH 20

Gewicht
Weight
kg

0,10



1

122000 | TTK2700

i Zur Fixierung der Riegelschraube
For fixing the locking screw

Pressdorn für Riegelschraube

Mandrel for locking screw



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

WZ PD DG für Druckguss-Variante/for die cast variant

WZ PD VA für Edelstahl-Variante/for stainless steel variant

Gewicht
Weight
kg

0,18



1

139400 | TTK6910

i Zur Verpressung der Riegelschraube
For press fitting the locking screw

Handschutz für Pressdorn

Hand guard for mandrel



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr.
Art. no.

WZ PD HS

Gewicht
Weight
kg

0,18



1

139700 | TTK2700

Bolzenschneider

Bolt cutters



PFLITSCH-Bolzenschneider

Mit speziell angeordneten Schneiden ausgerüstet, trennen diese Bolzenschneider beim Konfektionieren von Gitter-Kanälen die nicht benötigten Drahtstege einfach und bündig heraus. Das bringt ein sauberes Installationsergebnis und minimiert die Verletzungsgefahr durch herausstehende Drahtenden. Das beste Resultat erzielt der Bolzenschneider GKDS 5-450 mm.

PFLITSCH bolt cutters

Equipped with specially configured blades, these bolt cutters remove unwanted wires from Wire-tray Trunking quickly and easily, leaving flush-finished ends. This produces a neat result and minimises the risk of injury from projecting wire ends. The optimum result can be achieved with the bolt cutter GKDS 5-450 mm.

Abb. 1 – Bolzenschneider für Drahtstärken bis 6 mm
Fig. 1 – Bolt cutters for wire thickness up to 6 mm

Abb. 2 – Bolzenschneider für Drahtstärken bis 5 mm
Fig. 2 – Bolt cutters for wire thickness up to 5 mm

Abb. 3 – Bündig herausgetrennte Drahtstege
Fig. 3 – Flush-finished cut wire ends

Bolzenschneider

GKDS 3

Bolt cutter



Art.-Nr. Art. no.	Länge Length L mm	Draht Wire max. Ø mm	Gewicht Weight kg	
GKDS 3	210	3	0,37	1

 **Für Mini-Gitter-Kanäle**
For Mini Wire-tray Trunking

133000 | TTK49210


Abb. 1
Fig. 1

Bolzenschneider

GKDS 5

Bolt cutter



Art.-Nr. Art. no.	Länge Length L mm	Draht Wire max. Ø mm	Gewicht Weight kg	
GKDS 5-450mm	450	5	1,10	1
GKDS 5-650mm	650	5	1,32	1

121200 | TTK49210

Abb. 1
Fig. 1

Bolzenschneider

GKDS 3-6

Bolt cutter



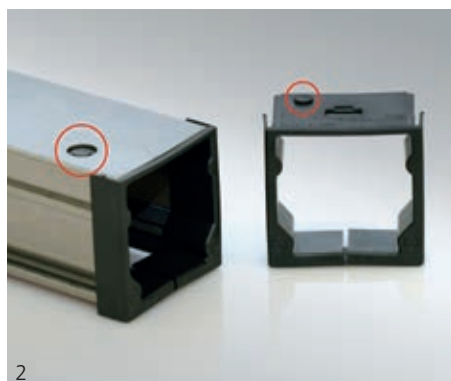
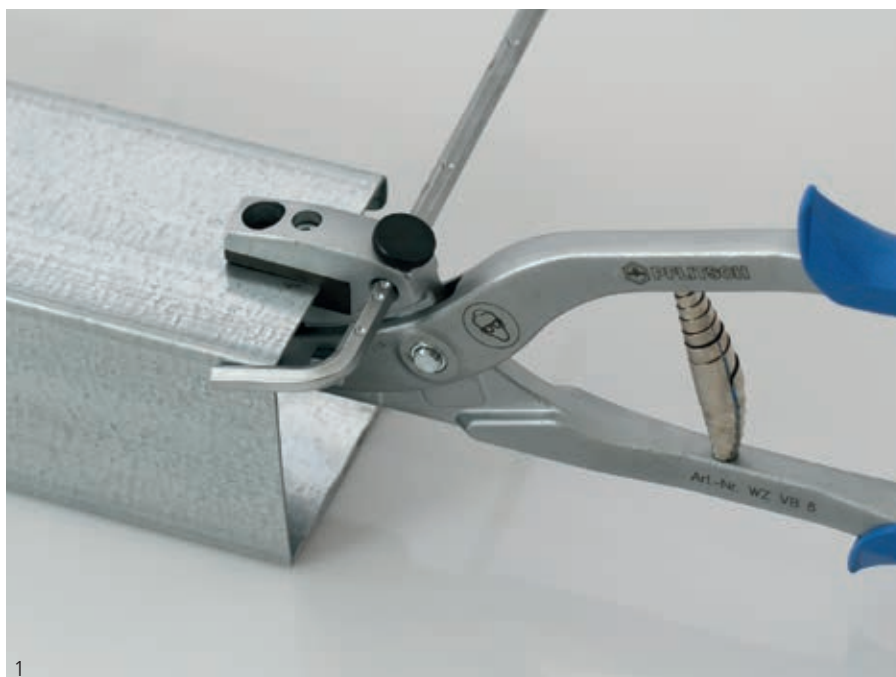
Art.-Nr. Art. no.	Länge Length L mm	Draht Wire max. Ø mm	Gewicht Weight kg	
GKDS 3-6	610	6	2,60	1

121300 | TTK49210

Abb. 1
Fig. 1

Perfekte Ergebnisse

Perfect results



Mechanische Bearbeitungswerkzeuge

PFLITSCH bietet Lösungen für eine rationelle und einfache Montage von Kabelkanalsystemen. Ohne mühsames Flexen entfernen Sie vorgestanzte Bodenausbrüche ganz einfach mit dem **Blechnabber**. Das ermöglicht eine zeitsparende Installation der Kabelkanalbauteile und des seitlichen Kantenschutzes.

Die **Lochstanzzange** ermöglicht eine gratarme Lochung des PIK-Kanals für die Rastnasen des vibrationsfesten Kantenschutzes und Verbindungsbohrungen in verschiedenen Größen.

Mechanical processing tools

PFLITSCH offers solutions for simple and straightforward installation of cable trunking systems. Without the need for strenuous angle grinding, you can remove pre-punched base openings simply with the **sheet nibbler**. This tool reduces the amount of time required to install cable trunking attachments and lateral edge protection pieces.

The **hole punching tool** produces low-burr holes in PIK-Trunking for the detents of the vibration-proof edge protection pieces and connection holes of various sizes.

Abb. 1 – Lochstanzzange für Verbindungsbohrungen und Rundlöcher
Fig. 1 – Hole punching tool for connecting and round holes

Abb. 2 – Perfekte Lochung für den vibrationsfesten PIK-Kantenschutz mit Rastnase
Fig. 2 – Perfect holes for vibration-proof PIK edge protection pieces with detent

Abb. 3 – Einfaches Entfernen von vorgestanzten Bodenausbrüchen
Fig. 3 – Simple removal of pre-punched base openings

Abb. 4 – Saubere Ausbrüche für eine perfekte Kabelverlegung
Fig. 4 – Neat openings for perfect cable placement

Lochstanzzange

Hole punching tool

WZ VB 8/ESTM VB



Abb. 1
Fig. 1



D



GB

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
WZ VB 8	Lochstanzzange/Hole punching tool	0,90	1

121800 | TTK6590

Ersatzwerkzeugsätze

Spare tool sets

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Ø mm	B x H mm	Gewicht Weight kg	
ESTM VB 8 8 x 10	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set		8x10	0,01	1
ESTM VB 8 5,0	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set	5,0		0,01	1
ESTM VB 8 6,3	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set	6,3		0,01	1
ESTM VB 8 8,0	Ersatzwerkzeugsatz Spare tool set	8,0		0,01	1

138500 | TTK43200

i Lochstanzzange inkl. Werkzeugsatz 8,0 mm und Seitenanschlag
Hole punching tool incl. tool set 8.0 mm and lateral stop

Blechkabber für Kabelkanäle

Sheet nibbler for trunking

WZ BK



Abb. 1
Fig. 1



D



GB

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
WZ BK D24	Blechkabber/Sheet nibbler	0,48	1

139500 | TTK6590

i Nur für Mikrostege verwendbar, nicht für Vollmaterial
Used for micro-wires only, not for full-sized wires

Kleine Helfer ganz groß

Very handy small aids



2



1

Häufig sind es die kleinen Helfer, die die Arbeit vereinfachen und viel Zeit sparen.

Darum bietet Ihnen PFLITSCH zur Kabelkanal-installation passende Kleingeräte.

You can often save considerable time and make the work simpler with these small aids.

PFLITSCH offers a range of small aids for cable trunking and metal processing.



**YouTube-Video:
Riegeldreher/Deckelheber (D)**



**YouTube video:
Rapid fixing tool (GB)**

Abb. 1 – Riegeldreher/Deckelheber WRD DH zum einfachen Abheben des PIK-Kanal-Deckels
Fig. 1 – Rapid fixing tool WRD DH for simple lifting of PIK-Trunking covers

Abb. 2 – Riegeldreher/Deckelheber zum leichten Öffnen des Riegelverschlusses am Industrie-Kanal
Fig. 2 – Rapid fixing tool for easy opening of fasteners on Industrial-Trunking

Riegeldreher/Deckelheber

Rapid fixing tool

WRD DH



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
WRD DH	Riegeldreher/Deckelheber/Rapid fixing tool	0,09	1

122500 | TTK6590

Maulschlüssel/Gelenk-Steckschlüssel

Open-ended wrench/flexible-head socket wrench

SS SW



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
SS SW 10	Schlüsselweite 10 mm/Width across flats 10 mm	0,13	1
SS SW 13	Schlüsselweite 13 mm/Width across flats 13 mm	0,13	1

140200 | TTK6590

Innensechskantschlüssel T-Form für Schrauben LFS

Allen key T-bar for LFS screws

ISS T



Abb. 1
Fig. 1

Art.-Nr. Art. no.	Beschreibung Description	Gewicht Weight kg	
ISS T 4	Innensechskantschlüssel 4 mm/Allen key 4 mm	0,04	1

140300 | TTK6590

