



UNI FLANSCH HD, UNI Split Gland® und UNI Split Gland® HD

Schaumdichtung

Polyurethan-Schaumdichtungen dienen zur Abdichtung ebener sowie geneigter Flächen. Der Weichschaum besteht aus zwei Komponenten und wird mittels einer Misch- und Dosiermaschine direkt auf das Bauteil aufgetragen.

Die Schaumdichtung vereinigt eine Vielzahl von mechanischen und thermischen Eigenschaften:

- Temperaturbeständig von -40 °C bis +80 °C, kurzzeitig bis +160 °C
- Sehr feine, gemischtzellige Schaumstruktur
- Weichelastisch

Gute Chemikalienresistenz:

- Wasser
- Meerwasser
- Mineralöle und Mineralölprodukte
- Natriumsalze
- Natronlauge
- Quecksilber
- Salzsäure
- Benzoësäure
- Silikonöle und -fette

Bedingte Chemikalienresistenz:

- Benzin
- Brennspiritus
- Butanol
- Ethanol

Verwendung in folgenden Branchen:

- Maschinen- und Anlagenbau
- Elektrotechnik und -industrie
- Roboter und Automation
- Bahnindustrie
- Chemische Industrie
- Energieerzeugung

Verwendung bei folgenden Produkten:

UNI FLANSCH HD, UNI Split Gland®, UNI Split Gland® HD



UNI Flange HD, UNI Split Gland® und UNI Split Gland® HD

Foam sealant

This polyurethane foam sealant is used to seal horizontal and inclined surfaces. The flexible foam consists of two components and is applied directly to the component using a metering and mixing machine.

The foam sealant combines a number of mechanical and thermal characteristics:

- Temperature resistant from -40 °C to +80 °C, short-term up to +160 °C
- Very fine, mixed-cell foam structure
- Soft elastic

Good chemical resistance:

- Water
- Seawater
- Mineral oil and mineral oil products
- Sodium salts
- Caustic soda solution
- Mercury
- Hydrochloric acid
- Benzoic acid
- Silicone oils and greases

Limited chemical resistance:

- Petrol
- Methylated spirits
- Butanol
- Ethanol

Used in the following industries

- Machine and plant engineering
- Electrical engineering and electrical industry
- Robotics and automation
- Railway industry
- Chemical industry
- Energy generation

Used for the following products:

UNI FLANGE HD, UNI Split Gland®, UNI Split Gland® HD

Technische Werte:

Aufgeschäumt (3-faches Volumen) und vernetzt		
Oberflächenhärte	56 Shore 00	
Oberflächenhärte	11 Shore A	
Dichte	23°C	0,34 g/cm³

Chemikalienbeständigkeit

Chemikalie	E*	Chemikalie	E*
Aceton	-	Natriumsalze	+
Ameisensäure	-	Natronlauge	+
Benzin	o	Ozon	+
Benzoësäure	+	Propanol	o
Bleinitrat	+	Quecksilber	+
Borsäure	+	Reinigungslösung	+
Brennspiritus	o	Salpetersäure (10 %)	-
Calciumcarbonat	+	Salzsäure (10%)	o
Chloroform	o	Schwefelsäure, konzentriert	-
Dieselkraftstoff	+	Seifenlösung	+
Erdgas	+	Silikonharzlösungen	+
Essig	+	Silikonöle und -fette	+
Ethanol	o	Stickstoff	+
Ethylalkohol	o	Terpentin	o
Glycerin	+	Toluol	o
Kaliumsalz	+	Wasser	+
Kohlendioxid	+	Wasserstoff	+
Laurylsulfat	+	Xylol	o
Meerwasser	+	Zeolith	+
Mineralöle	+	Zitronensäure	+

* E = Eigenschaft, + = beständig, o = bedingt beständig, - = nicht beständig
 Diese Information ist nur ein Auszug aus den Unterlagen unseres Vorlieferanten.
 Bei nicht gelisteten Chemikalien bitten wir, bezüglich der Einsatzfähigkeit, um Rücksprache.

Gewährleistung:

Wir setzen eine sachgerechte Handhabung und Behandlung der Funktion und Beschaffenheit voraus, insbesondere die Beachtung der Dichtbereiche bzw. passenden Kabeldurchmesser, sowie der „min.“ bzw. „max.“ Anzugs-Drehmomente. Werkstoffangaben, wie Temperaturangaben, basieren auf Messungen, die an spannungsfreien Prüfkörperrn (nicht Bauteilen) ermittelt worden sind.

„Die Eignung des Produktes für die Verwendung des Anwenders muss unter den jeweiligen Bedingungen der Praxis von dem Anwender selbst geprüft und gewährleistet werden.“

Wir bitten bei speziellen Anwendungen um Ihre schriftliche Anfrage.

Technical values:

Foamed (3-times volume) and cured	
Surface hardness	56 shore 00
Surface hardness	11 shore A
Density	23°C 0,34 g/cm³

Chemical resistance

Chemical	P*	Chemical	P*
Acetone	-	Sodium salts	+
Formic acid	-	Caustic soda solution	+
Benzine	o	Ozone	+
Benzoic acid	+	Propanol	o
Lead nitrate	+	Mercury	+
Boric acid	+	Cleaning solvents	+
Methylated spirits	o	Nitric acid (10 %)	-
Calcium carbonate	+	Hydrochloric acid (10 %)	o
Chloroform	o	Sulfuric acid, concentrated	-
Diesel oil	+	Soap solution	+
Natural gas	+	Silicone resin solutions	+
Vinegar	+	Silicone oils and greases	+
Ethanol	o	Nitrogen	+
Ethyl alcohol	o	Turpentine	o
Glycerin	+	Toluene	o
Potassium salt	+	Water	+
Carbon dioxide	+	Hydrogen	+
Lauryl sulphate	+	Xylene	o
Seawater	+	Zeolites	+
Mineral oil	+	Citric acid	+

* P = property, + = resistant, o = conditionally resistant, - = not resistant
 This information is only an excerpt from the documents provided by our upstream supplier.
 For not listed chemicals please call back regarding usability.

Guarantee:

We presuppose proper handling and treatment of the functions and properties, particularly adherence to the sealing ranges and suitable cable diameters and "min." and "max." tightening torques. Material data, like temperature specifications, are based on measurements carried out on stress-free test specimens (not component parts).

"The product's suitability for the application the user needs must be checked and ensured under the particular practical conditions concerned by the user himself."

We would ask you to make your inquiry in writing for special applications.