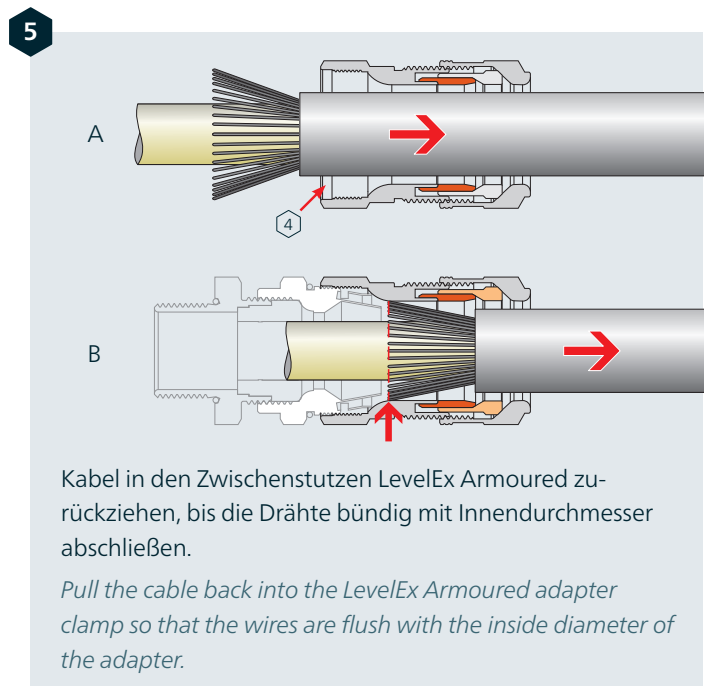
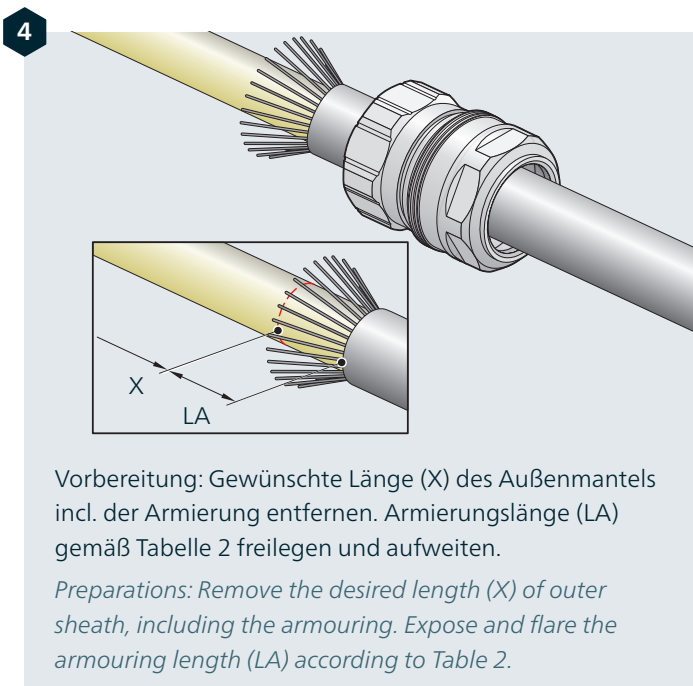
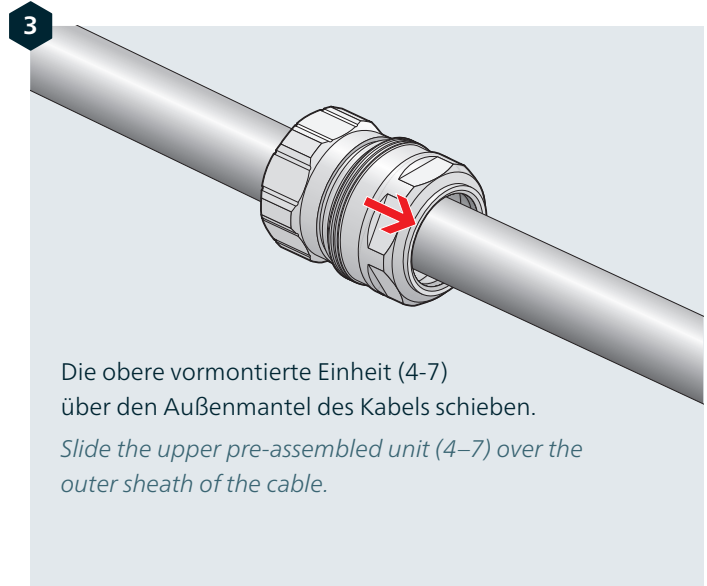
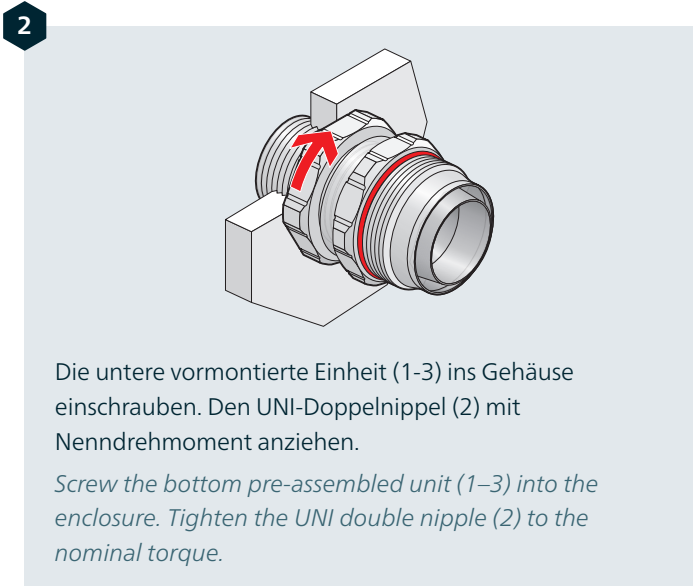
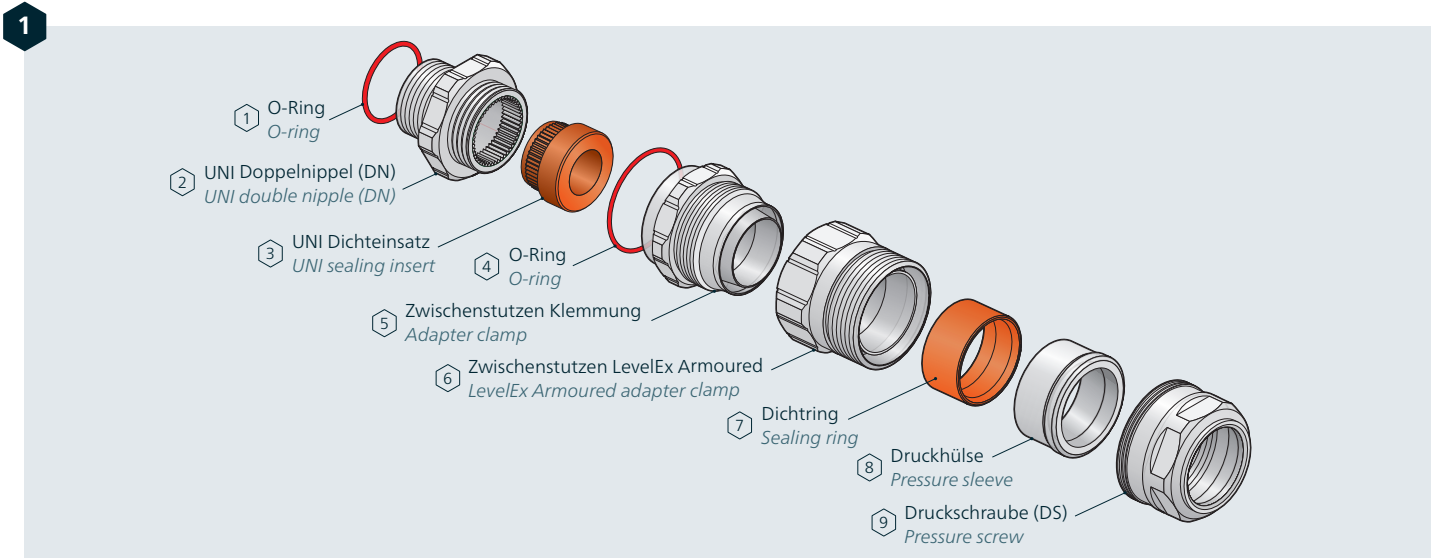
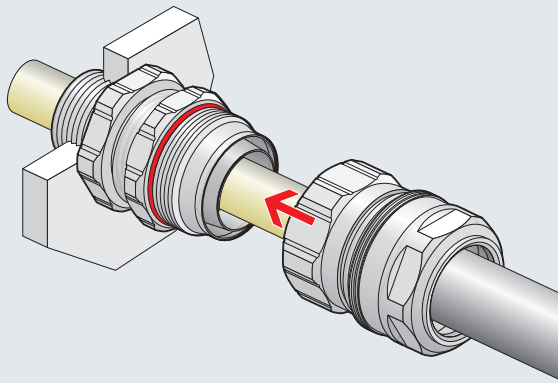


LevelEx AC



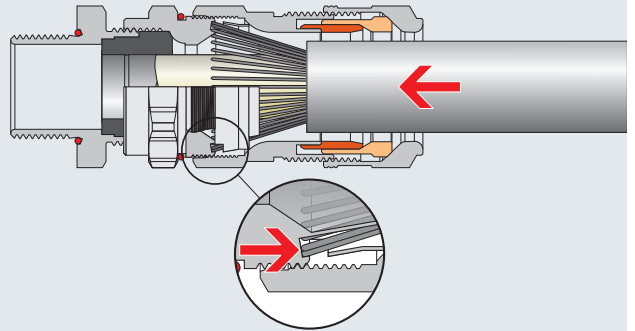
6



Die vormontierte Einheit (Schritt 3) mit Festhalten des Kabels wie in Schritt 5 gezeigt, aufsetzen und handfest aufschrauben. Das Kabel kann nun in die Nut geschoben werden.

Position the pre-assembled unit (step 3), holding the cable as shown in step 5, and screw it on hand-tight. The cable can now be pushed into the groove.

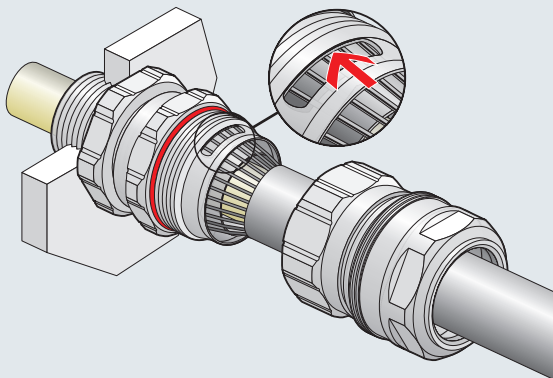
7



Zwischenstutzen Klemmung mit Nenndrehmoment an UNI Doppelnippel anziehen. Kabel dabei nachdrücken.

Tighten the adapter clamp to the UNI double nipple to the nominal torque, pushing the cable in the process.

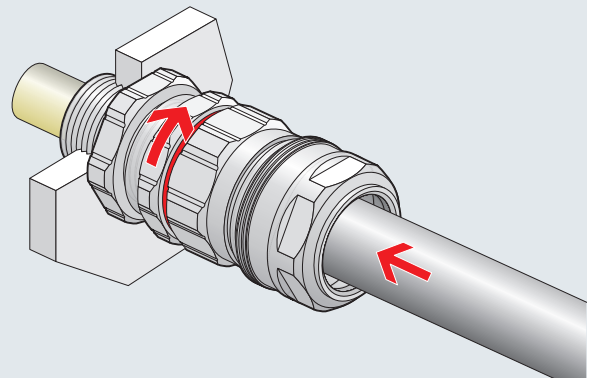
8



Um die Klemmung zu kontrollieren, Zwischenstutzen demontieren. Kontrolle über beide Sichtfenster des Zwischenstutzen Klemmung.

Dismantle the adapter clamp to check that the cable armoring is clamped tightly, using the two viewing windows to do so.

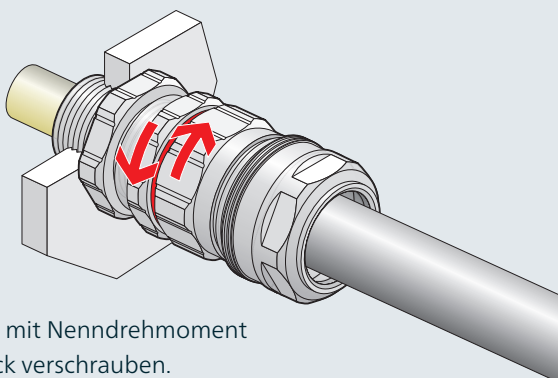
9



Bei korrekter Lage der Armierung erfolgt die Endmontage. LevelEx Zwischenstutzen Klemmung auf Block anziehen. Den Zwischenstutzen Klemmung dabei gegenhalten.

When the armoring is in the correct position, continue with the final assembly steps. Screw on the LevelEx adapter clamp flush and tighten while counterholding the adapter clamp.

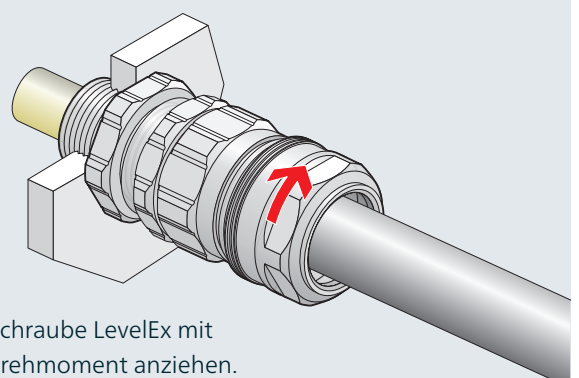
10



Stutzen mit Nenndrehmoment auf Block verschrauben.

Screw on the adapter clamp flush and tighten to the nominal torque.

11



Druckschraube LevelEx mit Nenndrehmoment anziehen.

Tighten the LevelEx pressure screw to the nominal torque.

Abmessungen und Drehmomente | *Dimensions and torques*

 Tabelle 1 | *Table 1*

Kenngröße <i>Gland size</i>	Gewindegröße <i>Thread size</i>		Dichtbereich <i>Sealing range</i>		Anzugsdrehmomente <i>Tightening torques</i>	UNI-Dichtbereich <i>UNI-Sealing range</i>		Anzugsdrehmomente: Zwischenstutzen Klemmung/ UNI Doppelnippel <i>Tightening torques: Adapter clamping/ UNI double nipple</i>	Draht-Ø <i>Wire-Ø</i>		Anzugsdrehmomente: Zwischenstutzen LevelEx armoured [auf Block] <i>Tightening torques: Adapter LevelEx armoured [on block]</i>		Schlageinwirkung <i>Impact</i>	Anschlussmaße für Durchgangsbohrungen <i>Connection dimensions for through-holes</i>		Schlüsselweite <i>Spanner width</i>
	Metrisch <i>Metric</i>	NPT	Max. [mm]	Min. [mm]		Max. [mm]	Min. [mm]		Max. [mm]	Min. [mm]	Messing <i>Brass</i>	Edelstahl <i>Stainless steel</i>		Metrisch <i>Metric</i>	NPT	
1407	M16x1,5	1/2" (16H)	14,0	8,0	20 Nm	6,5	4,0	20 Nm/30 Nm	1,25	0,9	20 Nm	35 Nm	7 J	16,0	17,1	24x26
1409						9,5	6,5									
1411						10,5	7,0									
2009	M20x1,5	1/2" (16H)	20,0	12,5	30 Nm	9,5	6,5	30 Nm/40 Nm	1,25	0,9	35 Nm	80 Nm	7 J	20,0	21,3	30x32,5
2014						14,0	9,0									
2616	M25x1,5	3/4" (21H)	26,0	18,5	30 Nm	15,5	11,5	30 Nm/40 Nm	1,6	1,25	70 Nm	100 Nm	7 J	25,0	26,6	36x39
2618						18,0	14,0									
2620						20,5	17,0									
3420	M32x1,5	1" (27H)	34,0	26,0	35 Nm	20,5	17,0	35 Nm/45 Nm	2,0	1,6	100 Nm	120 Nm	7 J	32,0	33,3	46x50
3425						25,0	20,0									
3426						26,0	24,0									
4528	M40x1,5	1 1/4" (35H)	45,0	33,0	80 Nm	28,0	24,0	80 Nm/90 Nm	2,0	1,6	100 Nm	100 Nm	7 J	40,0	42,0	60x64
4534						34,0	26,0									
5637	M50x1,5	2" (53H)	56,0	44,0	80 Nm	37,0	28,0	80 Nm/90 Nm	2,5	2,0	160 Nm	160 Nm	7 J	50,0	60,1	70x74
5644						44,0	35,0									
6644	M63x1,5	2 1/2" (63H)	66,0	56,0	100 Nm	44,0	35,0	100 Nm/110 Nm	2,5	2,0	160 Nm	220 Nm	7 J	63,0	73,0	81x87
6656						56,0	45,0									

 Tabelle 2 | *Table 2*

Gewindegröße <i>Thread size</i>		Armierungslänge <i>Armouring length</i>
Metrisch <i>Metric</i>	NPT	LA [mm]
M16 x 1.5	1/2" (16H)	18–20
M20 x 1.5	1/2" (16H)	18–20
M25 x 1.5	3/4" (21H)	20–22
M32 x 1.5	1" (27H)	25
M40 x 1.5	1 1/4" (35H)	30
M50 x 1.5	2" (53H)	35
M63 x 1.5	2 1/2" (63H)	40



PFLITSCH GmbH & Co. KG
Ernst-Pflitsch-Straße 1 · 42499 Hückeswagen · Germany
T +49 2192 911-0 · info@pflitsch.de · www.pflitsch.de
Montageanleitung LevelEx AC | 05.2024 | 153276+

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten. | *Errors and technical alterations are reserved.*