

UNI FLANSCH

Schaumdichtung

Einkomponenten Elastomer geschlossenzellig, sehr schnell vernetzend

- Sehr feine, geschlossenzellige Schaumstruktur durch mechanisches Aufschäumen
- Weichelastisch (Dichtigkeit ab 20 % Verpressung, dadurch geringe Einbaukräfte)
- Temperaturbeständig von -40 °C bis +90 °C, kurzzeitig bis +175 °C
- Schnelle Vernetzung in 2 bis 10 Min. bei +80 °C Warmluft bzw. in Sekunden mittels Kontaktwärme, Mikrowellen oder Induktion
- Gute Haftung auf Kunststoffen und Metallen (ggf. mit Vorbehandlung)
- Prozess ist von der Umgebungstemperatur unabhängig

1-K-Schaum:

Unvernetzt

Form		schwarze Paste
Viskosität Typ BH; 20 U / Min. 23 °C	mPas	90.000
Vernetzung		5 Min. bei 80 °C
Aufgeschäumt (3-faches Volumen) und vernetzt		
Härte A Shore A		~42(00)
Zugfestigkeit ISO 1798	N/mm ²	0,28
Dehnung 20 °C	%	160
Dichte 23 °C	g/cm ³	0,38
Wasseraufnahme 20 °C / 24 h	%	3
Ozonbeständigkeit 40 °C / 24 h		Kein Bruch

Alle angegebenen Werte wurden im Laborversuch ermittelt und sind als Richtwerte anzusehen (Änderungen und Irrtümer vorbehalten).

UNI Flange®

Foam seal

1-component elastomer closed-cell, very rapid curing

- Very fine closed-cell foam structure produced by mechanical foaming
- Flexible (seals at min. 20 % compression, therefore low installation force)
- Temperature resistant from -40 °C to +90 °C, short-term up to +175 °C
- Rapid curing in 2 to 10 minutes at +80 °C warm air or in seconds using contact heat, microwaves or induction
- Good bond to plastics and metals (if necessary by pretreatment)
- Process is independent of ambient temperature

1-component foam:

Uncured

Physical form		black paste
Viscosity Type BH; 20 rpm 23 °C	mPas	90,000
Curing		5 minutes at 80 °C
Foamed (3-times volume) and cured		
Hardness A Shore A		~42(00)
Tensile strength ISO 1798	N/mm ²	0,28
Expansion 20 °C	%	160
Density 23 °C	g/cm ³	0,38
Water absorption 20 °C / 24 h	%	3
Ozone resistance 40 °C / 24 h		no fraction

All the values given above have been determined in laboratory tests and are to be considered as indicative only (subject to amendment, E&EO).

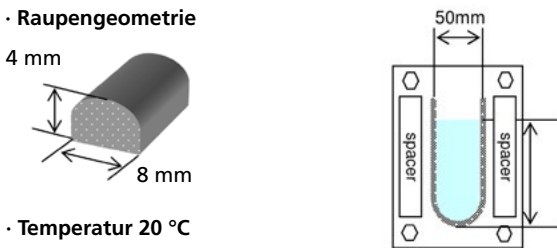
Beständigkeitstabelle:

	optische Veränderung des Prüflings nach V1	Leckage nach V1	optische Veränderung des Prüflings nach V2
Benzin	keine	0	keine
Kerosin	keine	0	keine
Diesel	keine	0	keine
Motoröl	keine	0	keine
Getriebeöl	keine	0	keine
Automatik Getriebeöl	keine	0	keine
Bremsflüssigkeit	keine	0	–
Fett	keine	0	keine
Calcium Chloride 5%	keine	0	–
Frostschutz 50 % H ₂ O	keine	0	–
Scheibenreiniger	keine	0	keine
Waschlauge	–	–	keine

Versuchsaufbau V1 (24 h):

Testmethode:

- **Raupengeometrie**



- **Temperatur 20 °C**
- **Kompression 50 %**

Materialraupen in U-Form werden zwischen zwei durchsichtigen Kunststoffplatten (10mm x 100mm x 150mm) geklemmt (50% Verpressung). Das zu prüfende Medium wird auf eine Höhe von 100 mm gefüllt. Nach 24 Stunden wird die Veränderung der Füllhöhe beurteilt.

- **Prüfmethode**

Optische Beurteilung der Raupe nach 24 Stunden Versuchsdauer

Gewährleistung:

Wir setzen eine sachgerechte Handhabung und Behandlung der Funktion und Beschaffenheit voraus, insbesondere die Beachtung der Dichtbereiche bzw. passenden Kabeldurchmesser, sowie der „min.“ bzw. „max.“ Anzugs-Drehmomente. Werkstoffangaben, wie Temperaturangaben, basieren auf Messungen, die an spannungsfreien Prüfkörpern (nicht Bauteilen) ermittelt worden sind. „Die Eignung des Produktes für die Verwendung des Anwenders muss unter den jeweiligen Bedingungen der Praxis von dem Anwender selbst geprüft und gewährleistet werden.“ Wir bitten bei speziellen Anwendungen um Ihre schriftliche Anfrage.

PFLITSCH GmbH & Co. KG

Ernst-Pflitsch-Straße 1 Nord 1 · D-42499 Hückeswagen
 Telefon: +49 2192 911-0 · Fax: +49 2192 911-220
 E-Mail: info@pflitsch.de · Internet: www.pflitsch.de

Irrtümer und technische Änderungen vorbehalten.
 Errors and technical alterations are reserved.

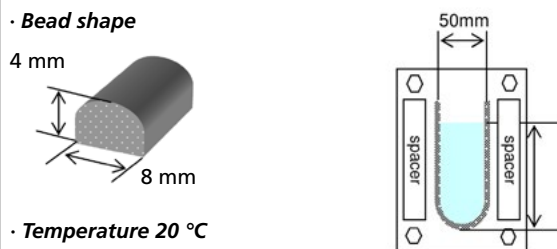
Resistance table:

	Visual changes of the specimen after V1	Leakage after V1	Visual changes of the specimen after V2
Petrol	None	0	None
Kerosene	None	0	None
Diesel	None	0	None
Engine oil	None	0	None
Transmission oil	None	0	None
Automatic transmission oil	None	0	None
Brake fluid	None	0	–
Grease	None	0	None
Calcium chloride	None	0	–
Antifreeze 50 % H ₂ O	None	0	–
Windscreen cleaner	None	0	None
Wash liquor	–	–	None

Test set-up V1 (24 h):

Test methods:

- **Bead shape**



- **Temperature 20 °C**
- **Compression 50 %**

U-shaped beads of the material are clamped between two transparent plastic plates (10mm x 100mm x 150mm) (50% compression). The medium to be tested is filled to a height of 100 mm. The change in the filling height is assessed after 24 hours.

- **Test method**

Visual assessment of the bead after 24 hours of testing

Guarantee:

We presuppose proper handling and treatment of the functions and properties, particularly adherence to the sealing ranges and suitable cable diameters and “min.” and “max.” tightening torques. Material data, like temperature specifications, are based on measurements carried out on stress-free test specimens (not component parts). “The product’s suitability for the application the user needs must be checked and ensured under the particular practical conditions concerned by the user himself.” We would ask you to make your inquiry in writing for special applications.